

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



ARBEITSPLATZ SYSTEME 2024

Hubtische | Montagetische | Kippen/Wenden



Hubtische · Montagetische · Kippen/Wenden

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

ERLEBEN SIE BARTH:

Öffnungszeiten:

Mo – Do: 8.00 – 12.00 &
13.00 – 17.00 Uhr

Fr: 8.00 – 13.00 Uhr

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY
Tel.: +49 8621 5050 600
barth-maschinenbau.de
barth-shop.de

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- bei der Optimierung Ihres Arbeitsplatzes
- bei der Lösung Ihrer Montageprobleme
- bei schwierigen Anwendungen mit unseren Sonderanfertigungen

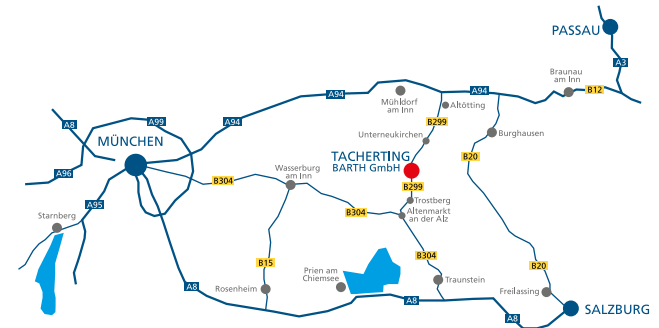
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Sofort Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps:



Inhalt

| | | |
|-----------|--------------------------------|-----------|
| 01 | Übersicht Hubtische | 5 |
| | Hubtische | 6–14 |
| | Zubehör für Hubtische | 15 |
| 02 | Übersicht Montagetische | 17 |
| | Montagetische | 18–27 |
| | Zubehör für Montagetische | 28–31 |
| 03 | Übersicht Kippen/Wenden | 33 |
| | Kipptische | 34–37 |
| | Wendevorrichtungen | 38–45 |
| 04 | Sonderanfertigungen | 46 |



NEU!

Herzlich willkommen in unserem neuen
BARTH Online-Shop!

Erkunden Sie den brandneuen BARTH Online-Shop:
Unsere vielfältige Produktauswahl, exklusive Angebote
und mühelose Bestellabwicklung warten auf Sie.

www.barth-shop.de

01 Hubtische



ab Seite 4

02 Montagetische



ab Seite 16

03 Kippen/Wenden



ab Seite 32



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Flexibel, wendig und stabil - Ihr Helfer an jedem Arbeitsplatz

BARTH Hubtische



Übersicht

Hubtische

H 330

Seite 6



- › Arbeitsfläche: 1.245 x 740 mm
- › Hublast max.: 330 kg

H 350 XL

Seite 8



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 350 kg

H 600

Seite 10



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 600 kg

H 850

Seite 10



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 850 kg

H 1000

Seite 12



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 1.000 kg

H 1000 pro

Seite 14



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 2.000 mm
- › Hublast max.: 1.000 kg

Flexibel, wendig und stabil

Der neue Hubtisch H 330

Der Hubtisch H 330 bietet Ihnen eine kompakte und komfortable Transportlösung. Die stufenlos verstellbare Arbeitsfläche ermöglicht ein einfaches und sicheres Aufnehmen von Werkstücken. Damit ist er für den Einsatz in der Praxis optimal gerüstet und ein perfekter Begleiter für jede Produktion. Der H 330 eignet sich ideal zum Transportieren von Werkstücken durch Ihre Werkstatt oder zum Bestücken von Maschinen. Der Hubtisch überzeugt durch ein robustes Grundgestell, stabile Lenkrollen und eine wartungsfreie hydraulische Höhenverstellung mit Fußpumpe. Dank eleganter Optik und anwenderfreundlicher Bedienung unterstützt er im Arbeitsalltag und hebt die Dinge auf ein neues Level.



Handlich

ideale Größe und Gewicht für einen Transportwagen, mit eingefrästen Griffmulden in der Arbeitsplatte



Extrem wendig

mit den Lenkrollen längs- und querfahrbar, für lange Teile können 2 Lenkrollen in die Richtung gesperrt werden



Längsauszug (optional)
beidseitig
um je 400 mm



Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



➤ Elektrischer Antrieb
eDRIVE
(230 V, max. 300 kg)



➤ Elektrischer Antrieb
accuDRIVE
(12 V, max. 300 kg)



➤ Standard
Fußhydraulik



➤ ESD-Variante
auf Anfrage



Technische Daten H 330

- Arbeitsplatte aus Multiplex mit 2 Griffmulden, 1.245 x 740 mm
- Hublast 330 kg
- Grundgestell mit massiver Konstruktion
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- Lieferung im fertig montierten Zustand
- Aufstellmaß L x B x H: 1.350 x 740 x 490 – 1.070 mm

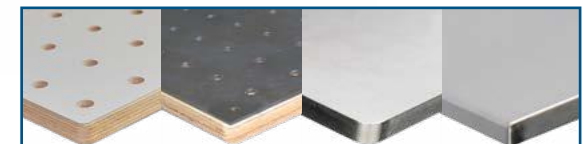
großer Verstellbereich
von 490 mm – 1.070 mm



Anwendervideo



- hochwertige Lenkrollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller
- Hochwertige Hydraulik
"Made in Germany"
- Grundgestell mit
massiver Konstruktion



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar
Übersicht siehe Seite 15

Ergonomisch Arbeiten mit großer Arbeitsfläche

Hubtisch H 350 XL

Der Hub- und Arbeitstisch H 350 XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großen Auflagefläche, welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst. Die Höhenverstellung erfolgt über eine von beiden Längsseiten bedienbare Fußhydraulik. Das leicht zu betätigende Hydraulikaggregat fährt Ihre Arbeitsfläche immer auf die gewünschte Höhenposition. Der große Verstellbereich von 500 mm bis zu 1.150 mm hat den Vorteil für Sie, dass sowohl kleine als auch große Werkstücke in einer angenehmen Arbeitshöhe bearbeitet werden können.



Längsauszug (optional)
beidseitig
um je 650 mm



Komfortabel
doppelseitig bedienbare
Fußhydraulik

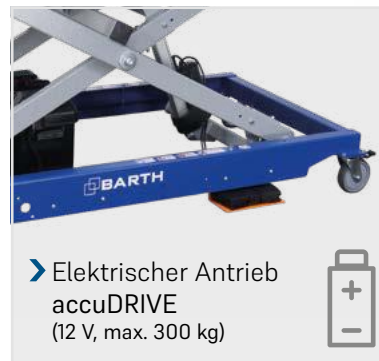


Qualität
Fußpumpe mit Überlastschutz
Oberflächen pulverbeschichtet

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



➤ Elektrischer Antrieb
eDRIVE
(230 V, max. 300 kg)



➤ Elektrischer Antrieb
accuDRIVE
(12 V, max. 300 kg)



➤ Standard
Fußhydraulik



➤ ESD-Variante
auf Anfrage



Technische Daten H 350 XL

- Hubtisch H 350 XL mit Multiplexplatte 2.000 x 1.015 x 24 mm, Hublast 350 kg
- Fußhydraulik mit Überlastschutz
- beidseitige Bedienung der Hydraulik
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- Aufstellmaß LxBxH: 2.000 x 1.015 x 500 bis 1.150 mm

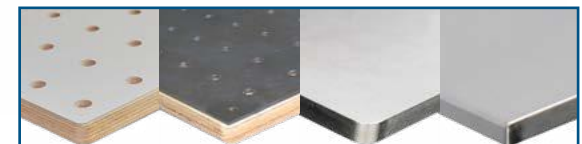
großer Verstellbereich
von 500 mm – 1.150 mm



Anwendervideo



- **hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller
- **Fußhydraulik**
doppelseitig, an beiden Längsseiten
bedienbar mit Überlastschutz
- **Arbeitsfläche**
Standard: 2.000 x 1.015 mm
erweiterbar mit Längs- und Quer-
auszügen auf max. 3.000 x 2.200 mm

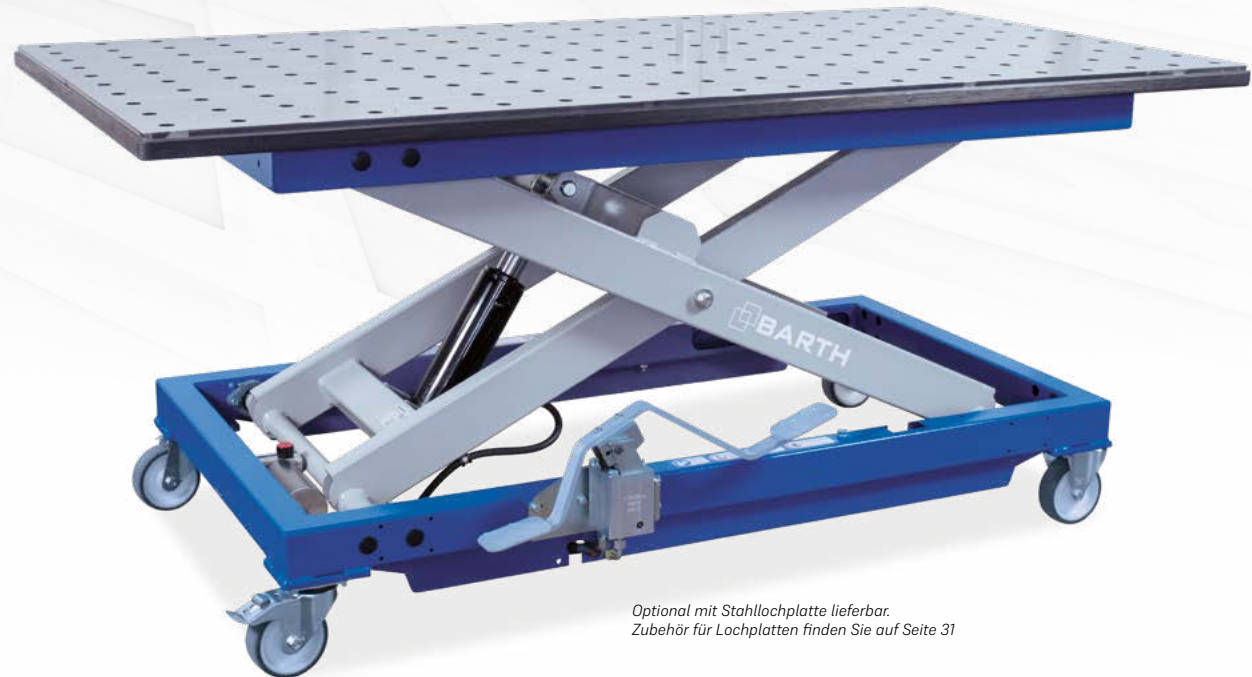


Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar
Übersicht siehe Seite 15

Das Kraftpaket mit Schnellhub

Hubtisch H 600 / H 850

Bei den Arbeits- und Hubtischen der Serie 600 bzw. 850 darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu einem Gewicht von 600 kg bzw. 850 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Die Höhenverstellung erfolgt über eine 2-stufige Schnellhubhydraulik und ist stufenlos von 450 mm bis 1.100 mm einstellbar.

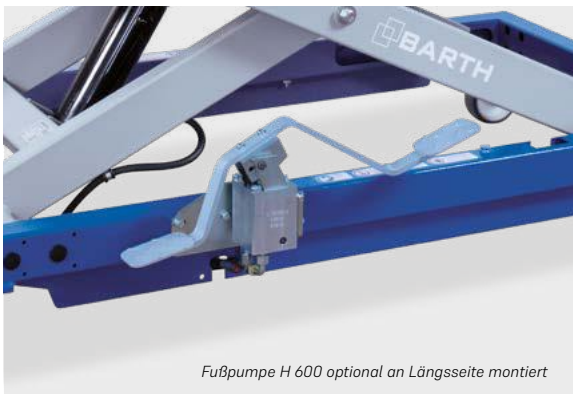


*Optional mit Stahllochplatte lieferbar.
Zubehör für Lochplatten finden Sie auf Seite 31*

Komfort

Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.

1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 600 kg bzw. 850 kg



Fußpumpe H 600 optional an Längsseite montiert



Fußpumpe H 850 optional an Längsseite montiert

Technische Daten Hubtisch H 600 / H 850

- Hubtisch H 600, Traglast 600 kg
- Hubtisch H 850, Traglast 850 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- 2-stufige Fußhydraulik wahlweise an Stirn- bzw. Längsseite montierbar
- Aufstellmaß LxBxH:
2.000x1.015x450 – 1.100 mm

Multi-
talent

großer Verstellbereich
von 450 mm – 1.150 mm

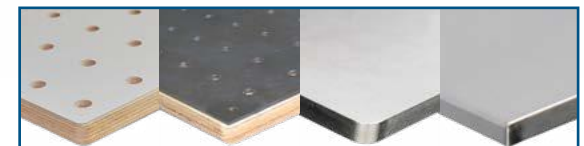


Abb. H 600

Anwendervideo



- hochwertige Rollen Ø 125 mm
leicht und ruhig
laufend, 2x bremsbar
und 2x Bockrolle
- massive
Stahlkonstruktion



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar
Übersicht siehe Seite 15

Komfort mit Elektrohydraulik - akkubasiert

Hubtisch H 1000 accuDRIVE

**Kraft-
paket**



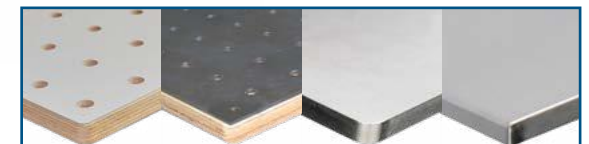
Fernbedienung optional

Technische Daten H 1000 accuDRIVE

- 12V-Hydraulikaggregat
- 12 V Batterie, 100 Ah
- Bedienung über Fußtaster
- Traglast 1.000 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- Faltenbalg
- LxBxH: 2.000x1.015x450 - 1.100 mm

■ **hochwertige Rollen**
leicht und ruhig laufend,
2x bremsbar und 2x Bockrolle

■ **Arbeits- oder Lochplatte optional**
2.000x1.015x30 mm.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 31



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 15

Komfort mit Elektrohydraulik

Hubtisch H 1000 eDRIVE

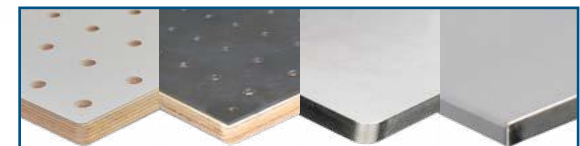


Technische Daten H 1000 eDRIVE

- 230V-Hydraulikaggregat
- Bedienung über Fußtaster
- Traglast 1.000 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- Faltenbalg
- LxBxH: 2.000x1.015x450 - 1.100mm

■ **hochwertige Rollen**
leicht und ruhig laufend,
2x bremsbar und 2x Bockrolle

■ **Arbeits- oder Lochplatte optional**
2.000x1.015x30 mm.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 31



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 15

Kraftpaket mit extra großer Arbeitsfläche

Hubtisch H 1000 pro



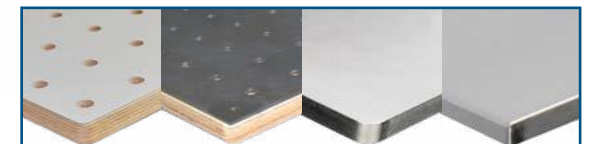
Fernbedienung optional

Technische Daten H 1000 pro

- accuDRIVE mit 12 V Hydraulikaggregat
- eDRIVE mit 230V-Hydraulikaggregat
- Bedienung über Fußtaster
- Traglast 1.000 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- Faltenbalg
- LxBxH: 2.000x2.000x450 - 1.100 mm

■ **hochwertige Rollen**
leicht und ruhig laufend,
2x bremsbar und 2x Bockrolle

■ **Arbeits- oder Lochplatte optional**
2.000 x 2.000 x 30 mm.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 31



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 15

Längsauszug 650 mm



| beidseitig, geeignet für | Art. Nr. | beidseitig, geeignet für | Art. Nr. |
|----------------------------|----------|--------------------------|----------|
| H 350 XL mit Lochplatte | BH-26-44 | H 600 | BM-33-45 |
| vakuuLIFT-S / H 350 XL | BH-26-43 | H 850 | BH-35-45 |
| HPL-Lochplatte vakuuLIFT-S | BH-12-44 | H 600 mit HPL Platte | BM-33-46 |
| H 330 für 24 mm Platte | BH-38-43 | H 850 mit HPL Platte | BM-35-46 |

Auszugsleisten



| | Art. Nr. |
|--|----------|
| 2er SET 350 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, Länge 1.150 mm | BH-16-93 |
| Hubtisch H 330 + VakuuCar®, vakuuLIFT mini Länge 940 mm | BH-17-92 |

Schiebebügel



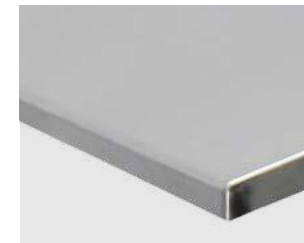
| | Art. Nr. |
|--|----------|
| Geeignet für H 600 / H 850 / H 1000 | BH-35-36 |

Schubladenaufsatz



| | Art. Nr. |
|--|----------|
| Schubladenaufsatz H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000 | BH-26-42 |

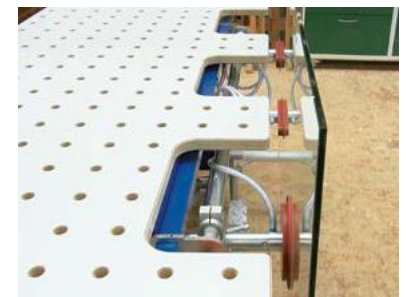
Hubtisch Arbeitsplatten



| Produkt | Arbeitsplatte Birke-Multiplex einfach lackiert | Lochplatte Birke-Multiplex, Lochraster 100 mm, Lochdurchmesser 22 mm | Lochplatte HPL beschichtet, Birke-Multiplex, Lochraster 100 mm, Lochdurchmesser 22 mm | Stahl-Lochplatte 6mm auf Birke- Multiplex 30 mm, Lochraster 100 mm; Lochdurchmesser 15,5 mm | Edelstahl-Abdeckblech für Arbeitsplatten | Edelstahl (1 mm) auf Multiplex |
|------------------------|---|--|---|---|---|--|
| H 330 | BH-17-68 (1.245 x 740 x 24 mm) | BH-17-70 (1.500 x 800 x 30 mm) | BH-17-74 (1.500 x 800 x 30 mm) | - | BH-00-0147-02 (1.245 x 740 mm) | BH-38-27-124074 (1.245 x 740 x 30 mm) |
| H 350 XL | BH-30-21-2010 (2.000 x 1.015 x 24 mm) | BH-30-24-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm) | BH-30-29-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm) | - | BH-00-0147-01 (2.007 x 1.022 mm) | BH-30-27-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm) |
| H 600 / H 850 / H 1000 | BH-10-88 (2.000 x 1.015 x 30 mm) | | | BH-30-28-2010 (2.000 x 1.015 x 36 mm) | | |

Mobil, schonend und zuverlässig wo immer sie gebraucht werden

BARTH Montageti



Übersicht

Montagetische

VakuuCar®+

Seite 18



➤ Arbeitsfläche: 1.350 / 2.100 x 800 mm

VakuuCar® XL

Seite 19



➤ Arbeitsfläche: 1.800 x 740 mm

vakuuLIFT-S

Seite 20



➤ Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
➤ Hublast max.: 350 kg

vakuuLIFT mini

Seite 22



➤ Arbeitsfläche: 1.500 x 800 mm
➤ Hublast max.: 330 kg

VakuuSYST®

Seite 24



orgaCAR

Seite 26



Der Werkstückprofi – ideal für die Lackiervorbereitung

VakuuCar®+

Extra
wendig



VakuuCar®+ easyMOTION
mit optionalem Zubehör

Technische Daten VakuuCar®+ easyMOTION

- Vakuumpumpe für Dauerbetrieb (Leistung: 3 m³/h)
- Fußventil zum Lösen der gespannten Werkstücke
- 2 Vakuumflachsauger mit Schnellwechselsystem: 190 mm rund, 250x80 mm
- beidseitige Auszüge +450 mm
- integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflage
- Aufstellmaß L x B x H: 1.350 x 800 x 850 bzw. 2.100 x 1.400 x 1.050 mm

Weiteres Zubehör ab Seite 28

■ **5 verstellbare Auflageschienen mit Kantholz**
Auflagetiefe bis 1.400 mm erweiterbar, einseitig mit Teppich

■ **2 Vakuumflachsauger silikonfrei**
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

■ **Platz**
viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder optionale Schubkästen

■ **hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller



Der mobile Arbeits- und Montagetisch

VakuuCar® XL



VakuuCar® XL easyMOTION
mit optionalem Zubehör

Technische Daten VakuuCar® XL easyMOTION

- 3 Vakuumflachsauger mit Schnellwechselsystem: 190 rund, 250x80 mm, 240x45 mm
- Vakuumpumpe 120 W, 230V, 3 m³ / h, mit Staubfilter
- easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- Arbeitsplatte mit 3 Ausfräsungen für Vakuumsauger
- integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflagehilfe
- Aufstellmaß L x B x H:
1.800 x 800 x 874 – 1074 mm

Weiteres Zubehör ab Seite 28

- optional erweiterbar mit Längsauszug (je Seite +440 mm)
- 3 Vakuumflachsauger silikonfrei mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

- Opt. mit HPL beschichteter Lochplatte, 2000x800x30 mm, lieferbar
- hochwertige Lenkrollen leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller



Anwendervideo



Perfekter Montagetisch für flexible Anwendungen

vakuuLIFT-S

Ausgestattet mit 3 Vakuumsaugern ist der Montagetisch vakuuLIFT-S ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten.

Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar. Die Drehachse kann man um 90° schwenken. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.



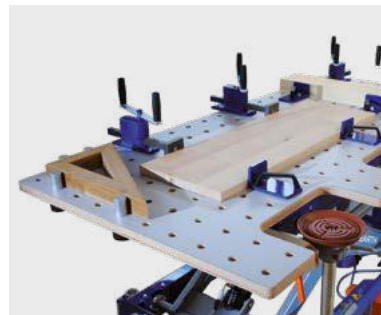
Technische Daten vakuuLIFT-S

- 3 Vakuumsauger mit Schnellwechselsystem: 190 mm rund, 250x80mm, 240x45mm
- Vakuumpumpe 230V, 3 m³/h
- Steckdosenleiste
- Fußpedal auf beiden Längsseiten
- Ablagehilfe
- Arbeitsplatte Multiplex 2.000x1.015 mm
- Aufstellmaß LxBxH: 2.000x1.060x550–1.150 mm

Weiteres Zubehör ab Seite 28

Variante eDRIVE (230 V)

- max. Hublast 300 kg,
- max. Höhe 1.120 mm



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar

Arbeitstisch vakuuLIFT-S SET (BH-31-06) zusätzlich zur Grundausstattung:

- HPL Lochplatte
- Längsauszüge (je Seite 650 mm)





BERNHARD DAXENBERGER
Geschäftsführer
Schreinerei Daxenberger, Seon

„Die Bankraumoptimierung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit den ersten vakuuLIFT begonnen. Vorher haben wir mit einfachen Hubtischen Versuche gemacht, sind aber dann zu der Überzeugung gekommen, dass nur die Vollversion mit Vakuumspaneinrichtung und dem Zubehörprogramm für uns in Frage kommt. Wir sind von dieser Lösung überzeugt und haben mittlerweile alle Handarbeitsplätze mit dem vakuuLIFT ausgestattet.“



Extrem flexibel

vakuuLIFT-S SET mit optionalem Zubehör.

Anwendervideo



- **Hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller
- **Fußhydraulik**
doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar, mit Überlastschutz
- **Der Arbeitsbereich** kann mit den Längsauszügen jeweils um 650 mm verlängert werden (SET-Variante)
- **Mit den optionalen Auszugsleisten** kann die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um 550 mm vergrößert werden
- **Ablagehilfe** auf den verstellbaren Ablagewinkeln können Sie schwere Werkstücke ablegen
- **3 Vakuumflachsauger silikonfrei** mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

Der flexible Montageteisch passt überall rein

vakuuLIFT mini

vakuuLIFT mini: Der kompakte Helfer für jede Werkstatt.

Die Basis des vakuuLIFT mini bildet der kompakte Hubtisch H 330, der Gewichte bis 330 kg problemlos bewältigt. Der integrierte Vakuumsauger dient als zuverlässige Spannvorrichtung und ermöglicht ein schnelles und rückstandsfreies Fixieren von Werkstücken. Die hydraulische Höhenverstellung über die Fußpumpe erlaubt es dem Anwender, das Werkstück immer in der optimalen Höhe zu bearbeiten.

Technische Daten vakuuLIFT mini

- 1 Vakuumflachsauger mit Schnellwechselsystem: 250 x 80 mm
- Vakuumpumpe 230 V, 5 m³/h
- Steckdosenleiste
- Arbeitsplatte Multiplex 1.500 x 800 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 1.500 x 950 x 480-1.070 mm

Weiteres Zubehör ab Seite 28



Silikonfrei
silikonfreie Sauger für abdruckfreies Spannen



Universell einsetzbar
die Arbeitsfläche kann sich mit dem optionalen Längsauszug und Auszugsleisten bis auf eine Fläche von 3,6 m² vergrößern



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar

Arbeitstisch vakuuLIFT mini SET zusätzlich zur Grundausstattung:

- Lochplatte
- Längsauszüge (je Seite 400 mm)





vakuLIFT mini SET mit optionalem Zubehör.



Anwendervideo



- **Hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller
- **Der Arbeitsbereich** kann mit den Längsauszügen jeweils um 400 mm verlängert werden (SET-Variante)
- **1 Vakuumflachsauger** silikonfrei mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend
- Mit den optionalen **Auszugsleisten** kann die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um 400 mm vergrößert werden

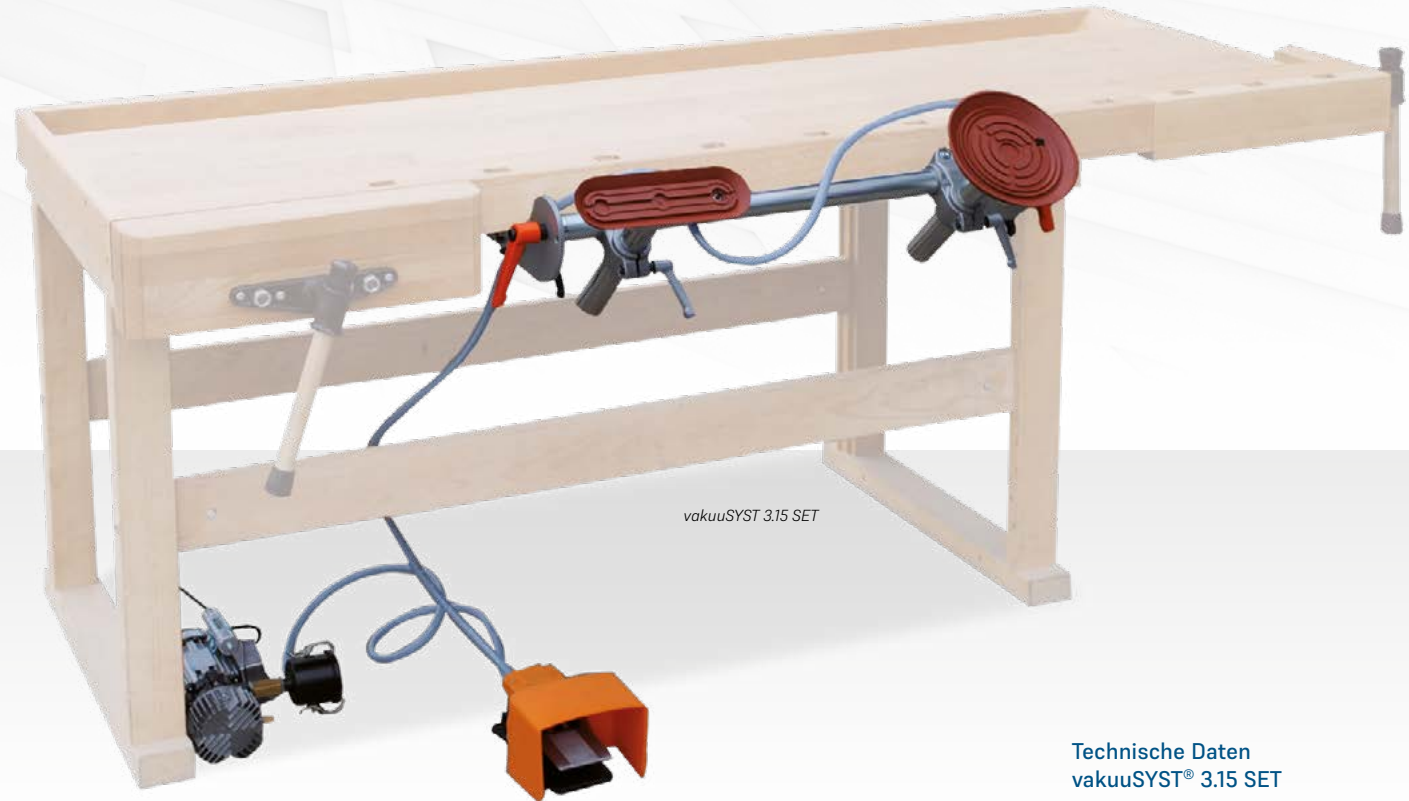
So macht Ihre Hobelbank Karriere

VakuuSYST® 3.15 SET

Das vakuuSYST® wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf Ihrer Hobelbank.

Das vakuuSYST® lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen.

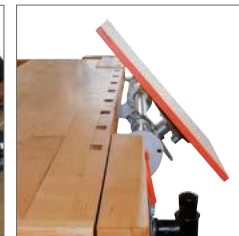
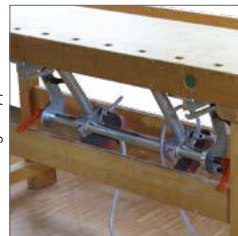
Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt vakuuSYST® das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von BARTH für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.



Anwendervideo



Platzsparend unter
Hobelbank abgeklappt.



45°-Stellung

Technische Daten vakuuSYST® 3.15 SET

- 1 elektrische Vakuumpumpe mit Staubfilter
- 1 massive Halterung für die Montage an einer bestehenden Hobelbank
- benötigte Länge zwischen den Spannzangen min. 940 mm
- 1 Vakuum-Flachsauger Ø ca. 190 mm
1 Vakuumsauger 250 x 80 mm auf Drehachse montiert
- Fußventil

Ideal für die Baustelle

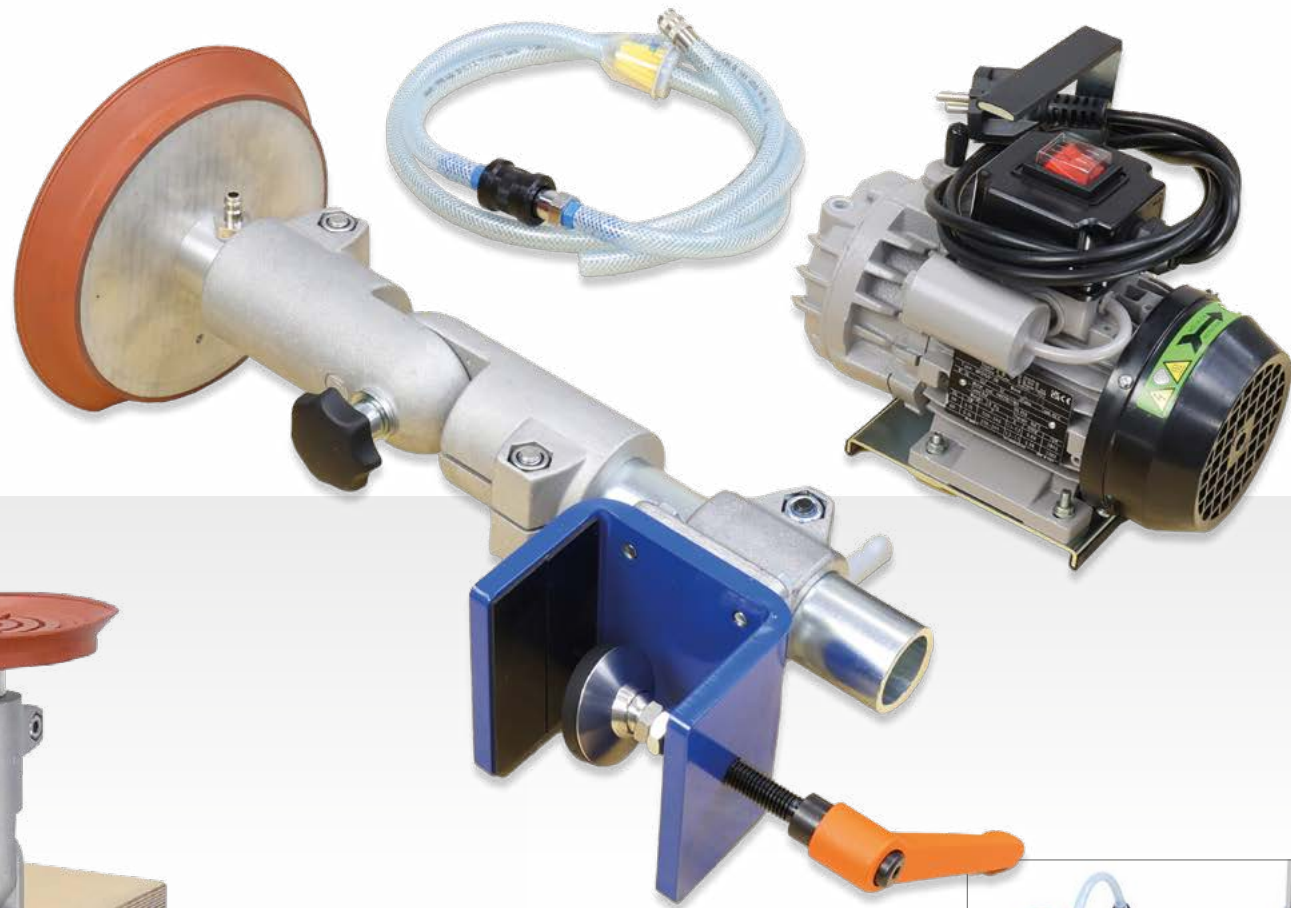
VakuuSYST® 180

Flexibel an jede Tischplatte klemmbar.
Auch optimal für die Baustelle.

Technische Daten

VakuuSYST 180

- elektrische Vakuumpumpe
230 V, 5 m³/h
- 1 Flachsauger rund 190 mm
- Handschiebeventil
- Gelenk 180°
- Tischklemmung für Tischplatten
bis 50 mm



■ Vakuumflachsauger silikonfrei mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

■ Aufnahme
180 Grad schwenkbar



Individuell anpassbarer Werkstattwagen für optimale Platznutzung und mehr Übersicht am Arbeits- und Montageplatz.

orgaCAR

Das orgaCAR vereint die Vorzüge von Werkbank und Werkzeugwagen. Die übersichtliche Einteilung bietet genügend Platz für Arbeitsmittel und ist an jedes Bedürfnis in Montagebereichen anpassbar.

Der Korpus bietet vielseitigen Stauraum und ist auf die Einteilung mit Systemen / Sortierern optimiert. Zudem finden Staubsauger, Computer, zusätzliche Schubladen und Fachböden ihren Platz.

Bestückung individuell anpassbar. Fragen Sie uns nach Ihrer Wunschausstattung.



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



*In Beispielbestückung
mit optionalem Zubehör*

Technische Daten orgaCAR

- 4 bremsbaren Lenkrädern 100 mm
- Schrankeinsatz mit einem absperribaren Schubladen (soft close, inkl. 2 Schlüsseln)
- 3 System-Auszüge (z. B. für Festool-, Makita- und Tanos-System)
- Rückwand mit 10 x 10 mm-Lochung, Lochabstand 38 mm, Systemabmessungen ca. 1.160 x 700 mm

Galgen

- inkl. Energieampel mit 3 Steckdosen und Druckluftversorgung,
- 2 Gleitstücke mit Öse (zur Eigenverwendung)

Weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 30

Noch mehr Ordnung mit der idealen Kombination aus Werkbank und Stahlwerkzeugwagen

orgaCAR M

Das orgaCAR M ist zusätzlich mit dem übersichtlichen Stahlwerkzeugschrank ausgestattet. Die optimale Einteilung in den Stahlschubladen steigert die Effizienz in der Fertigung.

Der integrierte Werkzeugschrank und die Stahl-Schubladen bieten Ihnen die praktische Möglichkeit, Ihr Werkzeug ordentlich zu organisieren und schnell zur Hand zu haben.

Bestückung individuell anpassbar. Fragen Sie uns nach Ihrer Wunschausstattung.



In Beispielbestückung mit optionalem Zubehör

Technische Daten orgaCAR M

- 4 bremsbare Lenkräder 100 mm
- Stahlwerkzeugschrank mit 6 Schubladen
- 3 Systainer-Auszüge (z. B. für Festool-, Makita- und Tanos-System)
- Rückwand mit 10 x 10 mm-Lochung, Lochabstand 38 mm, ca. 1.160 x 700 mm
- Steckdose mit 5 m Zuleitung

Weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 30

Anwendervideo



■ Stahlwerkzeugschrank zur komfortablen Aufbewahrung von Werkzeugen

■ Schubladen unterschiedlich bestückbar

Zubehör für Montageteische

3D-Halter



Art. Nr.

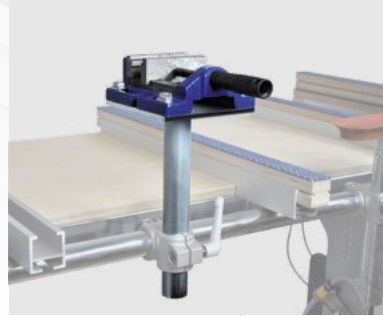
3D-Halter für Vakuumsauger zur Befestigung in Auszugsleiste

BV-08-68

3D Halter für Drehachse

BV-08-63

Schraubstock



Art. Nr.

mit Halterrohr, ohne Kreuzklemmstück
Spannbereich 100 mm
Backenbreite 100 mm
Spannbereich 90 mm

BV-08-77

Verlängerung (mit Kreuzklemmstück)



Art. Nr. BV-08-57

Länge 400 mm

Halter für Sauger



Art. Nr. BH-38-35

Halter für zusätzlichen Sauger bei vakuLIFT mini, beinhaltet Flanschklemmstück, T-Stück und 1,3 m Druckluftschlauch

Adapter für Vakuumsack



Art. Nr. BP-05-31

Adapter für Vakuumsack an Vakuumsaugeranschluss

Silikonfreie Sauger

Die leistungsfähigen Sauger von BARTH verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt. Ausgestattet mit dem ausgeklügelten BARTH Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger, ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7



Art. Nr. BV-23-110065

Größe 110 x 65 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 24.5



Art. Nr. BV-23-240045

Größe 240 x 45 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 25.8



Art. Nr. BV-23-250080

(in Grundausrüstung enthalten)
Größe 250 x 80 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 30.3



Art. Nr. BV-23-300030

Größe 300 x 30 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Rundsauger



Art. Nr. BV-23-190

(in Grundausrüstung enthalten)
Größe Ø 190 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Zubehör für VakuuCar®

Container mit 2 Schubläden



Art. Nr. BV-08-81

Größe 460 x 450 x 500 mm
Vollauszug

Auszugsleiste



Art. Nr.

Auszugsleiste für VakuuCar und vakuuLIFT mini, Länge 940 mm

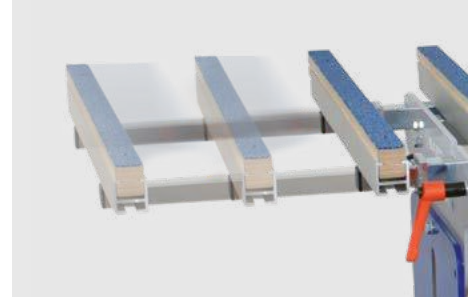
BH-17-92

Auszugsleiste für vakuuLIFT-S, Länge 1.115 mm (2 Stück)

BH-16-93

Längsauszüge

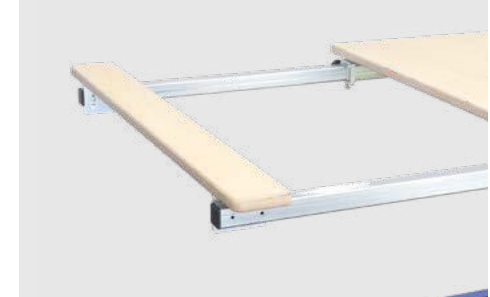
VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-34

Verlängerung beidseitig um 450 mm
(bei VakuuCar®+ in Grundausstattung enthalten)

vakuuLIFT mini



Art. Nr.

Längsauszug vakuuLIFT mini
Längsauszug beidseitig für vakuuLIFT mini,
für 24 mm Birke Multiplex, beidseitig je
+400 mm

BH-38-47

Lochplatte

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-15-71

Lochplatte für VakuuCar® XL, HPL beschichtet 2.000 x 800 x 30 mm

Absauglochplatte

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-35

Absaugrohranschluss 160 mm
holzstaubgeprüft nach DGUV

Zubehör für orgaCAR

Klapptisch



| | Art. Nr. |
|-------------------|----------|
| Klapptisch rechts | BV-65-44 |
| Klapptisch links | BV-65-56 |

Staubsaugerwanne



Art. Nr. BV-65-45

Auszugsleisten-Ablage



Art. Nr. BV-65-46
SET für 3 x 2 Auszugsleisten

Einlegeböden



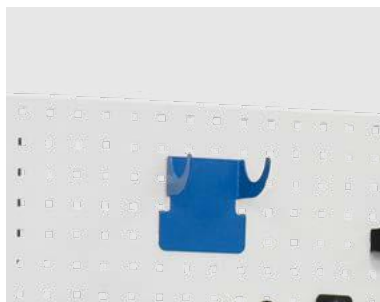
Art. Nr. BV-65-47

Monitor/Tablet-Halterung



Art. Nr. BV-65-51

Schrauberhalter



Art. Nr. BV-65-49

Ladegerät-Halterung



Art. Nr. BV-65-50

Schublade ohne Schloss



Art. Nr. BV-65-55

Zubehör für Galgen

Balancer



Art. Nr. BV-65-40

Bügel



Art. Nr. BV-65-35

LED-Lampe



Art. Nr. BV-65-41

Zubehör für Holzlochplatte mit 22 mm Bohrungen

Gegenlager 360°



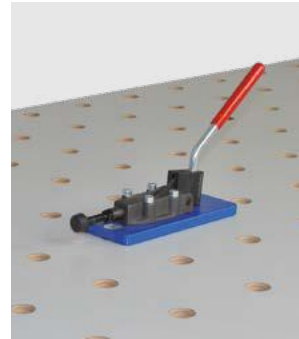
| | |
|--------------------------|----------|
| | Art. Nr. |
| 360° drehbar, Höhe 70 mm | BH-12-34 |
| für Stahl-Lochplatte | BM-70-34 |

Schubstangenspanner



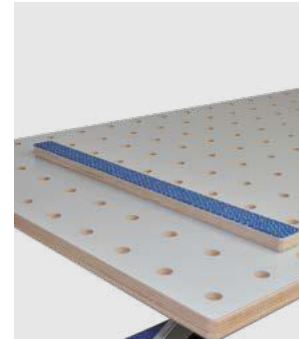
| |
|---------------------------------|
| Art. Nr. BH-12-37 |
| gefedert, Spannkraft ca. 250 kg |

Schubstangenspanner



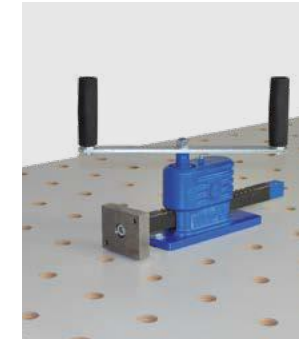
| |
|-----------------------|
| Art. Nr. BH-12-36 |
| Spannkraft ca. 500 kg |

Holzleiste mit Teppich



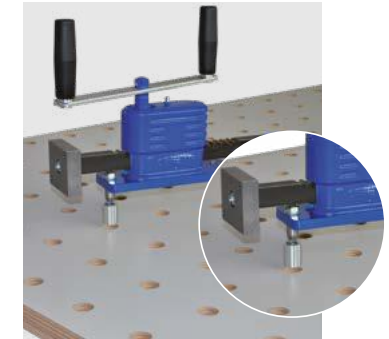
| |
|--------------------------|
| Art. Nr. BH-10-79 |
| steckbar Länge 750 mm |

Zahnstangengetriebe



| | |
|---------------------------------------|----------|
| Spannkraft ca. 1.000 kg Hub 155 mm | Art. Nr. |
| für Stahl-Lochplatte | BH-12-33 |
| | BH-12-52 |

Adapterhülse



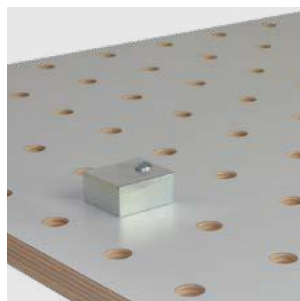
| |
|---|
| Art. Nr. BH-12-38 |
| für Holzlochplatte; mit dieser Adapterhülse lassen sich die Druckelemente der Stahllochplatte mit kleinen Bolzen auf der Holzlochplatte mit großen Bohrungen verwenden. |

Zahnstangengetriebe, klein



| | |
|---|----------|
| | Art. Nr. |
| Hub 150 mm Spannkraft 200 kg | BH-12-48 |
| für Stahl-Lochplatte | BH-12-53 |
| Akkuschrauber-Adapter für Zahnstangengetriebe klein | BH-12-54 |

Anschlagblock



| | |
|-------------------------------|----------|
| | Art. Nr. |
| L x B x H: 70 x 60 x 30 mm | BH-30-34 |

Vertikalspanner



| | |
|---|----------|
| | Art. Nr. |
| mit 2K-Griff Ausladung 100 mm Spannhöhe max. 200 mm | BH-12-31 |
| für Stahl-Lochplatte | BH-12-52 |

ZUBEHÖR-PAKET HOLZ-LOCHPLATTE

3x Zahnstangengetriebe klein,
4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner,
Art. Nr. BH-12-35

Übersicht

Kippen/Wenden



Kippen und Wenden

kippLIFT

Seite 34

NEU!



› Kipplast max.: 120 kg

kippLIFT pro

Seite 36



› Kipplast max.: 225 kg

wendoSYST

Seite 38



› Wendelast max.: 200 kg

wendoLIFT compact

Seite 40



› max. Werkstückbreite 1.300 mm
› Wendelast max: 250 kg

wendoLIFT vario

Seite 42



› max. Werkstückbreite 1.300 mm
› Wendelast max: 250 kg

wendoLIFT pro

Seite 44



› max. Werkstückbreite 1.400 mm
› Wendelast max: 450 kg

Leichtes Auf- und Abladen von langen und sperrigen Teilen

kippLIFT

Das Kippen von schweren Werkstücken ist ein bekanntes Problem in Handwerk und Industrie. Es erfordert oft die Hilfe einer zweiten Person und ist dennoch anstrengend und gefährlich, da es leicht zu Rückenverletzungen und Unfällen kommen kann.

Ein Kipptisch beseitigt diese Risiken und erhöht den Komfort und die Effizienz des Benutzers. Mit dem kippLIFT ermöglichen wir unseren Kunden das einfache Kippen von sperrigen und schweren Werkstücken aus der Horizontalen in die Vertikale und umgekehrt.

Die Basis des Tisches bildet der Hubtisch H 350 XL, der um eine leichtgängige Kippvorrichtung erweitert wurde. Mit dieser Vorrichtung können Werkstücke und Materialien einfach gewendet, bearbeitet, positioniert und transportiert werden. Alles in allem ist der kippLIFT eine lohnende Investition für Unternehmen, die Wert auf ergonomische Arbeitsplatzgestaltung und effizientes Materialhandling legen.

Technische Daten kippLIFT

- Höhenverstellung der Plattform per Fußhydraulik von 600 – 1260 mm Hubhöhe
- Multiplex-Arbeitsplatte 2000 x 1015 mm
- Robuste Scheren-Konstruktion mit Hydraulikpumpe
- pulverbeschichtetes Grundgestell
- Schwenkbereich 0 – 80°
- Belastbarkeit beim Heben bis 350 kg
- Belastbarkeit beim Kippen bis 120 kg
- abklappbare Anschlagleiste
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- Lieferung im fertig montierten Zustand
- Inklusive Zurrgurt zur Sicherung des Werkstücks
- Aufstellmaß (L x B x H): 2.100 x 1.300 x 600 – 1260 mm



*Klappbare Anschlagleiste:
für problemloses Abladen
von Werkstücken*



NEU!



Fußhydraulik
doppelseitig, an beiden
Längsseiten bedienbar

Arbeitsfläche
1.015 x 2.240 mm durch Längsauszüge
erweiterbar auf 1.015 x 3.350 mm



Anwendervideo



Große Gewichte ganz leicht kippLIFT pro

Inspiziert vom Montagetisch „kippLIFT“ erweitert BARTH das Konzept des Kippens langer und sperriger Werkstücke bis 225 kg und präsentiert mit dem „kippLIFT pro“ eine Problemlösung für Montage, Lager und Logistik.

Auf der Basis des „Hubtisch H 850“ bewegt der „kippLIFT pro“ mit schwenkbarer Arbeitsfläche und kraftvollem Linearantrieb einfach per Knopfdruck schwere Werkstücke bis 225 kg von der Horizontalen in die Vertikale. Gesichert durch am Oberrahmen einsetzbare Spannmöglichkeiten lassen sich diverse Lasten ohne Risiko für Werkstück und Mitarbeiter bewegen, montieren und verladen.



Technische Daten kippLIFT pro

- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 150 mm
- 2 Bockrollen Ø 150 mm
- Hydraulische Höhenverstellung per Fußpumpe
- Max. Hublast Hubtisch 800 kg
- Max. Kipplast der Kippvorrichtung 225 kg
- Großer Höhenverstellbereich 560 – 1200 mm
- Schwenkbereich 0 – 85°
- Aufstellmaß L x B x H: 2.100 x 1300 x 560 – 1.200 mm

Ablauf des Kippvorgangs





Anwendervideo

kipplIFT pro

- 0 - 80° / 225 kg
- 800 kg
- 2300 x 1206 mm
- 560 - 1200 mm



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Schwere Haustüren leicht gewendet

wendoSYST

Fahrbare Wendeeinrichtung für große und schwere Werkstücke wie Haustüren und Plattenelemente. Diese können gespannt und um 180 Grad gedreht werden. An Werkstücklängen anpassbar und mit Hubtisch H 330 bestückbar.

Die stabile Grundkonstruktion ist fahrbar und kann somit im gesamten Betrieb eingesetzt werden. Die ausziehbare Rahmenquerverbindung ist an der Hinterseite angebracht. Diese Konstruktion hat den großen Vorteil, dass die Bestückung von großen, schweren Elementen von einem Mitarbeiter mit einem Hubtisch (z.B. Hubtisch H 330) erfolgen kann.



Automatisierte
beidseitig öffnende
Flächenklemmung
optional



Das wendoSYST kann mit
einem Hubtisch bestückt werden

BARTH



Ergonomisch
Höhe für Bediener bzw.
Werkstück anpassbar



Robust
Werkstücke bis
200 kg drehbar

Technische Daten wendoSYST

- Grundgestell mit Auflagewinkel und Spindelklemmung
- Aufnahmekopf verschiebbar mit Schnellverstellung
- Werkstückeinspannmaße (LxB): 1.190–2.504 x 30–1.700 mm
- Stärke des Werkstücks: 23–112 mm
- Arbeitshöhe um 312 mm verstellbar, von 752 - 1064 mm
- fahrbar mit 4 Lenkrollen Ø 125 mm, jeweils mit Bremse
- belastbar bis max. 200 kg
- Aufstellmaß L x B: 2.220–3.300 x 860–1.110 mm



Bolzenaufnahme optional (BH-40-38)



Bolzenaufnahme für Türen, doppelseitig öffnend, optional (BH-40-39)



Variante mit beidseitig öffnender Flächenklemmung (BH-40-06)



ANDREAS BARTH

Mitarbeiter der
Schreinerei Albert Bartlechner GmbH,
Halsbach

„Wir produzieren unter anderem schwere Zimmer- und Haustüren. Unsere schweren Haustüren sind von Anfang an entweder mit dem Hubtisch oder der Drehvorrichtung mobil. Wir verwenden das Gerät bei der Schleifarbeit, beim Kettenstemmer und beim Montieren von Dichtungen und Bändern. Mit der Bolzenaufnahme kann die Türe im wendoSYST lackiert oder geölt werden. Das wendoSYST ist für uns mittlerweile ein unersetzliches Arbeitsgerät, besonders in Verbindung mit dem Hubtisch 330.“



Anwendervideo



- **Höhenverstellung**
der Drehachse von 752 mm–1.064 mm mit Federbolzen absteckbar
- **Längsverstellung**
über massive Vierkanthrohre und Klemmung mit Klemmhebel von 1.190 – 2.504 mm
- **stabile Drehachse**
Schnellverstellung in der Länge um 120 mm (je Seite); Endanschläge bei 0° und 180°; Raster alle 45°
- **Schwere Werkstücke**
bis zu 200 kg drehbar

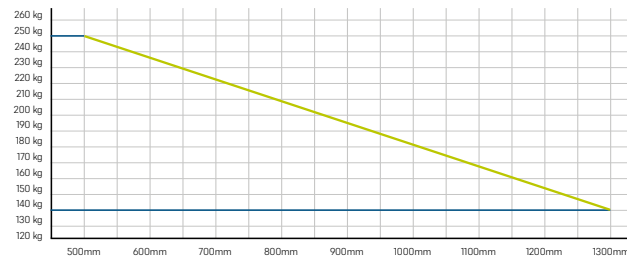
Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung

wendoLIFT compact

Die BARTH Wendevorrichtung wendoLIFT compact verfügt über eine integrierte Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke. Der wendoLIFT compact kann sowohl als Wendevorrichtung als auch als höhenverstellbarer Arbeitstisch verwendet werden.



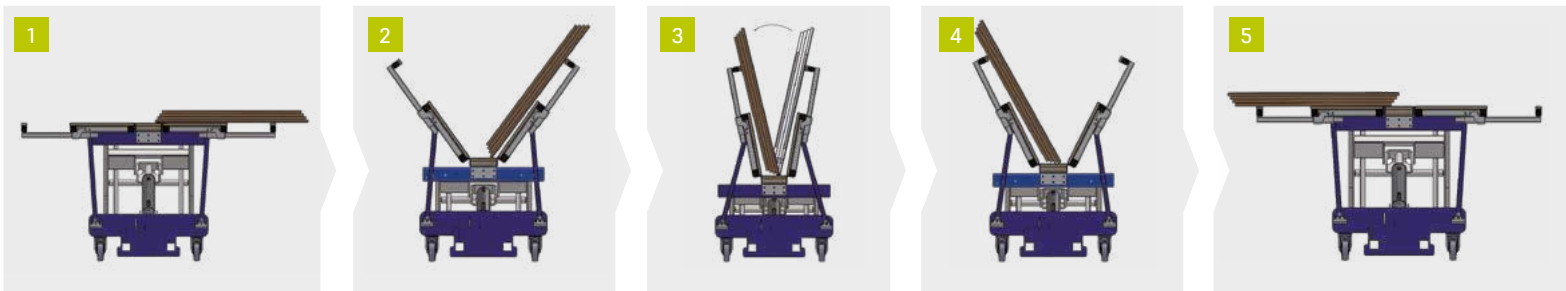
wendoLIFT compact / wendoLIFT vario



Technische Daten wendoLIFT compact accuDRIVE

- 12V-Hydraulik-Aggregat
- inkl. Fernbedienung
- 2 Bockrollen
- 2 Lenkrollen mit Bremse
- Multiplexplatte mit Teppich
- beidseitige Tischverbreiterungen mit Teppich
- 12V-Ladegerät integriert
- max. Werkstückbreite zum Wenden 1.300 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm

Ablauf des Wendevorgangs



Variante wendoLIFT compact eDRIVE:

- 230V-Hydraulik-Aggregat



MAX SCHUHBAUER
Technik / Schuhbauer GmbH

„Dank des wendoLIFT kann ein Mitarbeiter allein die Platten ohne Anstrengungen zwischen den Stationen hin und her fahren und sie gleichzeitig für das Bearbeiten wenden. Früher mussten dafür immer andere Kollegen hinzugeholt werden“, so Schuhbauer.



wendoLIFT compact

Anwendervideo



- **Flexibel**
auch als Arbeitstisch benutzbar,
Klappfunktion demontierbar
- **Zeiteinsparung**
durch rationelle Arbeitsabläufe
- **Ergonomisch**
ohne zweiten Mitarbeiter Werkstücke
bis 250 kg wenden
- **Großer Hubbereich**
von 500 - 1.150 mm

Arbeitstisch mit integrierter Wendeeinrichtung
zum Bearbeiten großer Werkstücke

wendoLIFT vario

Basis des wendoLIFT vario ist der Hubtisch H 1000 accuDRIVE. Die optionalen, pneumatisch aktivierbaren Röllchenleisten machen den Tisch noch komfortabler und effizienter. Das erleichtert nicht nur das Beschicken über zuführende Rollenbahnen sondern auch das Positionieren schwerer Werkstücke auf dem Tisch. Die Röllchenleisten sind quer zu den klappbaren Flügeln angeordnet und können über ein Pneumatik-Ventil an der Steuereinheit aktiviert werden. D.h. über die Druckluft werden die Leisten nach oben gedrückt und sind somit über der Auflagefläche. Optional können wir die Leisten auch noch in Längsrichtung anbieten. Somit ist es möglich die Werkstücke in 2 Richtungen zu bewegen.

Mit der Wendefunktion des wendoLIFT vario können Werkstücke bis zu einem Gewicht von bis zu 250 kg und 130 cm Breite gewendet werden.

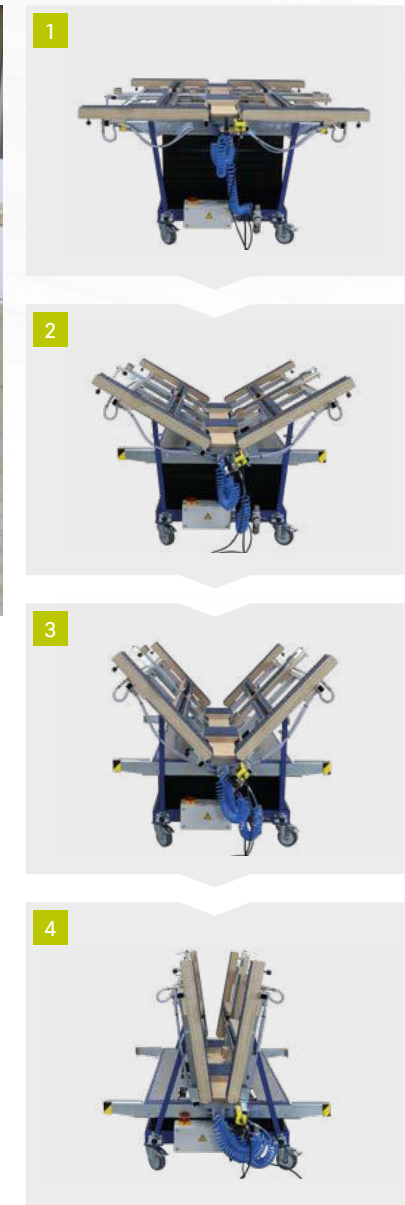
Technische Daten wendoLIFT vario R accuDRIVE

- 12V-Hydraulik-Aggregat
- inkl. Fernbedienung
- 4 pneumatisch absenkbare Röllchenleisten
- Traglast Wendeeinrichtung 250 kg
- max. Werkstückbreite zum Wenden 1.300 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 2.000 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- Wendegeschwindigkeit regelbar
- Je Seite eine ausziehbare Werkstücksicherung
- Mittelaufgabenbreite: 160 mm, maximale Werkstückhöhe: 78 mm
- optional mit zusätzlichen Längs-Röllchenleisten
- auch ohne pneumatische Röllchenleisten lieferbar



Röllchen im ausgefahrenen Zustand

Ablauf des Wendevorgangs





LOUAI ALHBOUBATI
 Head of Production Engineering,
 posterXXL GmbH

„Mit unserem Tisch bewegen wir bis zu 100 Platten pro Schicht in der Produktion. Der wendoLIFT beugt der Überlastung unserer Mitarbeiter vor und beschleunigt aufgrund seiner Leichtgängigkeit auch die Arbeit im Vergleich zum händischen Tragen.“

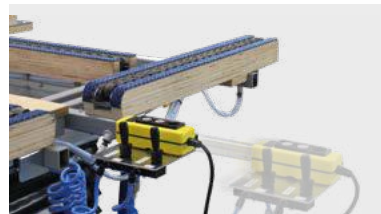


wendoLIFT vario R mit optionaler Zusatzausstattung



Anwendervideo

- Längs-Röllchenleiste optional
- Bedieneinheit mit abnehmbarer Kabelfernbedienung, ausziehbare Halterung
- Endanschlag für rollende Werkstücke, drehbar



Montagetisch mit integrierter Wendeeinrichtung zum Bearbeiten massiver Werkstücke bis 450 kg

wendoLIFT pro

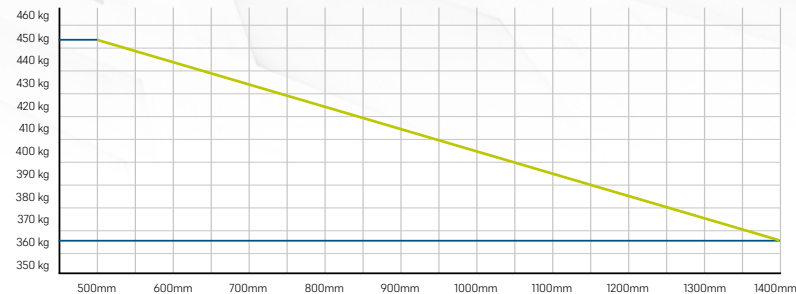
Die feststehende Wendestation von BARTH vereinfacht die Bearbeitung massiver Werkstücke mit Breiten bis 1.400 mm und einem Gewicht von bis zu 450 kg.

Hervorgegangen aus den beliebten Hub- und Wendetischen „wendoLIFT compact“ und „wendoLIFT vario“, stellt der „wendoLIFT pro“ das Kraftpaket in der Produktreihe dar.

Mit den per Druckluft aktivierbaren Rollenleisten lassen sich schwere Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen einfach und von einer Person auf dem Tisch bewegen. Zur beidseitigen Bearbeitung kann der Wendevorgang bequem per Handfernbedienung eingeleitet und durch leichtes Anstoßen über die Schmalkante des Werkstücks vollendet werden.

Der „wendoLIFT pro“ ist dank der eigens entwickelten Geometrie äußerst standfest und mit einem großzügigen Hubbereich die perfekte Basis für die Serienfertigung massiver und groß dimensionaler Bauteile.

wendoLIFT pro



Technische Daten wendoLIFT pro:

- Max. Hublast 950 kg
- Max. Kipplast 450 kg, abhängig von Werkstückbreite
- Kraftvolles Hydraulikaggregat 230 V für die Höhenverstellung
- 2 doppelwirkende Hydraulikzylinder
- Kippbereich von 0 – 78°
- Höhenverstellung als Arbeitstisch von 900 – 1.150 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 2.500 x 1.920 x 1.150 mm
- 4 Paar pneumatische Röllchenleisten in Querrichtung
- Wendegeschwindigkeit regelbar
- Stellfüße



ANDREAS BEUTNER
Produktionstechnik / Industrial
Engineering bei der Viessmann
Kühlsysteme GmbH

*„Für das Ausrichten bei der
Nachbearbeitung wurden bisher
mehrere Helfer benötigt, was
zeitaufwändig war und beim
eingesetzten Personal zu einer
starken Belastung des Rückens
führte. Deshalb haben wir uns
drei wendoLIFT pro ausstatten
lassen, um ohne Kraftaufwand bis
zu 20 Kühlzelelemente pro Tisch
und Schicht von nur einem Werker
positionieren zu können.“*



- Elektrische Höhenverstellung
per Handfernbedienung
- Fußventil für pneumatische
Röllchenleisten
- Maximale Kipplast
450 kg
- Endanschlag
für rollende Werkstücke, drehbar



Sofort-Info unter:

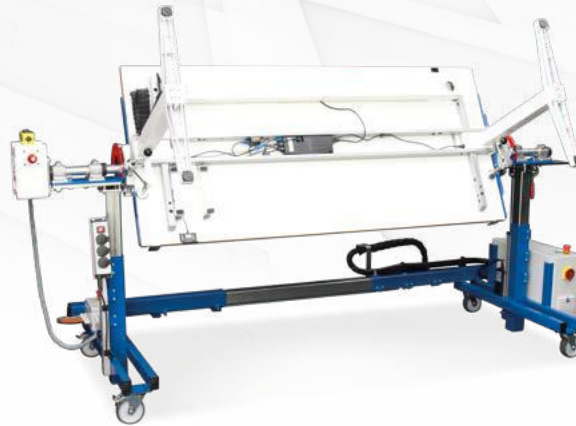
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Individualität made by BARTH

Spezielle Kundenlösungen



H 1000 ergoMOVE mit Arbeitsplatte



pneumatisch angetriebener Hubtisch



Hubtisch H 850 kombiniert mit einer Schweißlochplatte



Kundenstatements



REFERENZEN

www.barth-maschinenbau.de/referenzen



Bernhard Daxenberger
Schreinerei Daxenberger, Seon

„Die Bankraumoptimierung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit dem ersten vakuuLIFT begonnen. Jetzt nutzen wir die Vollversion mit Zubehörprogramm. Wir sind von dieser Lösung voll überzeugt.“



Bernd Lotter
Lotter-Objekt, Kelheim

„Die Ergonomie der Hubtische wird von den Mitarbeitern gerne angenommen. Große schwere Werkstücke können in der richtigen Arbeitshöhe bearbeitet werden.“



Louai Alboubati
Head of Production Engineering,
posterXXL GmbH

„Mit unserem Tisch bewegen wir bis zu 100 Platten pro Schicht in der Produktion. Der wendoLIFT beugt der Überlastung unserer Mitarbeiter vor und beschleunigt aufgrund seiner Leichtgängigkeit auch die Arbeit im Vergleich zum händischen Tragen.“



Max Schuhbauer
Bereichsleiter Technik,
Schuhbauer GmbH

„Dank des wendoLIFT kann ein Mitarbeiter allein die Platten ohne Anstrengungen zwischen den Stationen hin und her fahren und sie gleichzeitig für das Bearbeiten wenden. Früher mussten dafür immer andere Kollegen hinzugeholt werden“

Handwerk ...



Schuhbauer GmbH
www.schuhbauer-gmbh.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Schreinerei Dandl KG
www.schreinerei-dandl.de

Industrie ...



Wolf GmbH
www.wolf.eu



Barth Brixen
www.barth.it



Viessmann Gesellschaft m.b.H.
www.viessmann.at

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



ARBEITSPLATZSYSTEME 2024

Offene und ehrliche Beratung | Hoher Qualitätsanspruch
Innovative Produkte | Regionale Zulieferer
Großer Nutzwert | Made in Germany

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



PRESS- TECHNIK 2024

Vakuumpressen | Vakuumsäcke | Verleimpresen



Vakuumpressen · Vakuumsäcke und -pumpen · Verleimpresen

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

ERLEBEN SIE BARTH:

Öffnungszeiten:

Mo – Do: 8.00 – 12.00 &
13.00 – 17.00 Uhr

Fr: 8.00 – 13.00 Uhr

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY
Tel.: +49 8621 5050 600
barth-maschinenbau.de
barth-shop.de

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- bei der Optimierung Ihres Arbeitsplatzes
- bei der Lösung Ihrer Montageprobleme
- bei schwierigen Anwendungen mit unseren Sonderanfertigungen

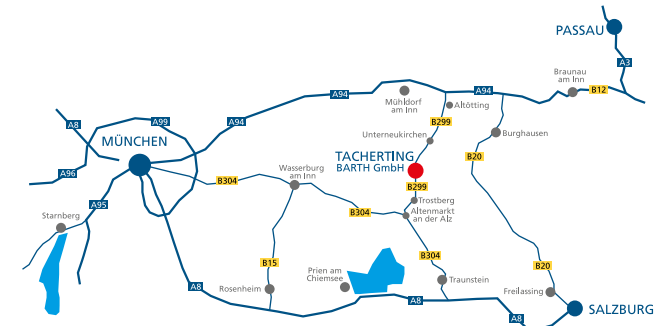
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Sofort Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps:



Inhalt

| | | |
|-----------|------------------------------------|-----------|
| 01 | Übersicht Vakuumpressen | 5 |
| | Vakuumpressen | 6–18 |
| | Vakuumpumpen | 19–20 |
| | Vakuumsack | 21 |
| | Zubehör für Vakuumpressen | 22 |
| | Sonderanfertigungen | 23 |
| 02 | Übersicht MULTI-Pressen | 25 |
| | MULTI-Pressen | 26–38 |
| | Handhydraulik HSH01 | 39 |
| | Druckelemente und Zentralhydraulik | 40 |
| | Zubehör für MULTI-Pressen | 41–43 |
| | Sonderanfertigungen | 44–45 |



Herzlich willkommen in unserem neuen
BARTH Online-Shop!

Erkunden Sie den brandneuen BARTH Online-Shop:
Unsere vielfältige Produktauswahl, exklusive Angebote
und mühelose Bestellabwicklung warten auf Sie.

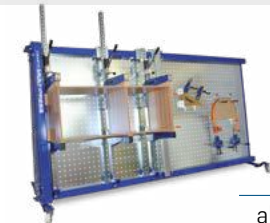
www.barth-shop.de

01 Vakuumpressen



ab Seite 4

02 MULTI-Pressen



ab Seite 24



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Vakuumpressen von BARTH

Optimiertes Pressverfahren



speed-up Option

Die "speed-up Option" für Vakuumpressen bietet eine Reihe von Komponenten zur Optimierung des Vakuumpressprozesses und zur Steigerung der Effizienz. Sie ermöglicht es der Presse, einen höheren Druck von bis zu 10 Tonnen pro Quadratmeter* zu erzeugen, was zu 50 % kürzeren Presszeiten und verbesserten Ergebnissen führt.

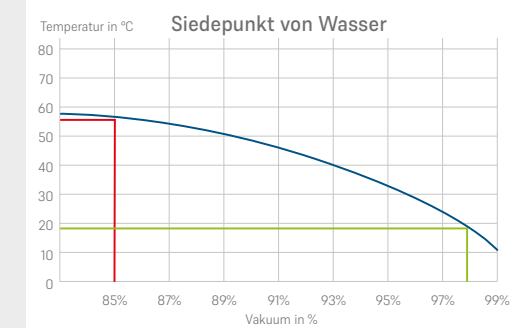
Die "speed-up Option" umfasst:

- Eine leistungsstarke, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe mit einem Durchsatz von 40 Kubikmetern pro Stunde.
- Den REVO II Druckschalter, der eine präzise und automatische Anpassung des Drucks an die Erfordernisse des Pressvorgangs ermöglicht.
- Eine digitale Anzeige, die eine genaue Darstellung des aktuellen Vakuumniveaus bietet, was dem Bediener eine präzise Kontrolle über den Prozess ermöglicht.
- Eine spezielle Vakuumverteilerplatte optimiert die Druckverteilung und sorgt für eine gleichmäßige Ansaugung über die gesamte Fläche, was zu einer verbesserten Pressqualität führt.

*abhängig vom Luftdruck.

REVO II Druckschalter

Der REVO II Druckschalter wurde eigens von der Firma BARTH entwickelt und verbessert seit seinem Einsatz die Ergebnisse der Pressvorgänge deutlich. Zum einen kann an ihm der gewünschte Pressdruck prozentual vom vorherrschenden Luftdruck eingestellt werden, zum anderen ermittelt er laufend den maximal möglichen Pressdruck von bis zu 98 % durch ständiges Messen des Umgebungsdrucks. Dadurch ist sichergestellt, dass über den Pressvorgang immer Vakuum in der richtigen Intensität vorhanden ist, womit die Vorteile des Leimabbundes im Vakuum konstant erhalten bleiben. Unabhängig von Meereshöhe, oder Wetterumschwüngen errechnet der REVO II also immer die optimalen Parameter und erzeugt so fortlaufend gleichbleibende Qualität der Pressergebnisse.



Übersicht

BARTH Vakuumpressen

CORVUS®

Seite 6



CORVUS®-S

Seite 8



CORVUS®-W

Seite 10



TAURUS®

Seite 12



TAURUS® H

Seite 14



TAURUS® P

Seite 15



TAURUS® HP

Seite 16



LUPUS®

Seite 18



VAKUUMPUMPEN

Seite 19



VAKUUMSACK

Seite 21



Die Vakuumpresse der Profi-Klasse

CORVUS®



Die BARTH GmbH hat eine Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumbgang für weitere Anwendungen, wie z. B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.

Energieeffizienz

Im Vergleich zu einer Furnierpresse überzeugt die Vakuumpresse vor allem durch ihre hohe Energieeffizienz. Bei physikalisch härtenden Dispersionsklebstoffen erfolgt die Aushärtung durch die Ausdünstung eines Lösemittels. Diese Aushärtungsgeschwindigkeit lässt sich auf zwei Arten steigern: durch Temperaturerhöhung oder durch Reduzierung des Umgebungsdrucks. Während das Erwärmen eines Werkstücks in einer Furnierpresse erheblichen Energieaufwand erfordert, benötigt die Evakuierung eines Werkstücks in einer Vakuumpresse deutlich weniger Energie. Diese Methode ermöglicht eine Reduzierung des Energieverbrauchs um bis zu 90 %, was sowohl ökonomisch als auch ökologisch äußerst vorteilhaft ist. Im Durchschnitt verbraucht eine Furnierpresse mit Heizplatten 12–15 kW, während eine Vakuumpresse die gleiche Arbeit mit maximal 0,15–1,5 kW erledigt.



REVO II Druckschalter

- Der REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- höherer Druck von bis zu 10 t/m²
- bis zu 50% kürzere Presszeit beim Furnieren

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 4



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



Energiesparend
 der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf



Effizienz
 elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter



Hoher Druck
 hoher Druck von bis zu 10 t/m²

Technische Daten CORVUS® Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- stabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
 CORVUS® 3014: 3.000 x 1.420 mm
 CORVUS® 3514: 3.500 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
 CORVUS® 3014: 3.200 x 1.650 x 910 mm
 CORVUS® 3514: 3.700 x 1.650 x 910 mm

Optional:

- mit Trockenläuferpumpe erhältlich

Empfehlenswertes Zubehör:

- Abdeckplatte für CORVUS®

Weiteres Zubehör siehe Seite 22



THOMAS BERER
Schreinerei Berer aus
Bad Birnbach

„Ich habe nach langem Überlegen meine hydraulische Furnierpresse gegen eine Vakuumpresse von BARTH ausgetauscht. Heute bin ich froh, dass ich diesen Schritt gemacht habe.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



Anwendervideo



CORVUS® 3014.40 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Schwenkbar und flexibel

CORVUS®-S

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen.

Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.



CORVUS®-S 3014 speed-up

Platz-
sparend



Technische Daten CORVUS®-S Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- stabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- **Einspannmaß L x B:**
CORVUS®-S 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Aufstellmaß L x B x H:**
CORVUS®-S 3014 bzw. 3514: 3.290 bzw. 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Vakuumverteilerplatte
- Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 4



Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



Der Handlauf im Treppenhaus der Firma Rüscher wurde mit einer BARTH Vakuumpresse hergestellt.

Die platzsparende Wandvariante

CORVUS®-W

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorratstank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.



Platzsparend
bei Nichtgebrauch nur
520 mm Tiefe

Technische Daten CORVUS®-W Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- **Einspannmaß L x B:**
CORVUS®-W 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-W 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Aufstellmaß L x B x H:**
CORVUS®-W 3014:
3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514:
4.000 x 520 x 2.170 mm

Option speed-up

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Vakuumverteilerplatte
- Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 4



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Die Industrieklasse

TAURUS®


Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® ist das Flaggschiff der Vakuumpressenflotte. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Mit Längen ab 4 Metern – bis hin zu Sonderlängen – und den beiden **Einspanntiefen von 142 bzw. 182 cm** werden neben den Dimensionen des Arbeitstisches auch die Elastizitätsgrenzen der Membrane erweitert. Größere, höhere und vor allem längere Teile können somit auf bequeme Weise verleimt werden.



Rastfalle für Öffnung des Membranrahmens mit Deckenkran



- 
Flexibel
 Einsatzgebiete: Furnieren, Bekanten und Formverleimen
- 
Energiesparend
 geringer Energieverbrauch
- 
Hoher Druck
 hoher Druck von bis zu 10t/m²
- 
Effizienz
 elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

Technische Daten TAURUS®

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Serienmäßig mit speed-up:
 Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölaufgeschmierte Vakuumpumpe
 Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 2x100l
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß LxB:
 TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.000 bzw. 5.000 x 1.420 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.000, 4.000 bzw. 5.000 x 1.820 mm
- Aufstellmaß LxBxH:
 TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.290 bzw. 5.290 x 1.650 x 940 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.290, 4.290 bzw. 5.290 x 2.050 x 940 mm



ALOIS KERMER
MT Propeller aus Atting

„Gemeinsam mit BARTH Maschinenbau haben wir einen "Vakuumsack" entwickelt, der die lästigen Kabelbinder ersetzt. Aber auch die Lösung mit den Vakuumsäcken stieß an ihre Grenzen, so dass BARTH uns eine eigene Vakuumpresse mit Heizhaube entwickelt hat, um den Arbeitsprozess deutlich zu beschleunigen.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



Hoher Druck



TAURUS 5518 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Anwendervideo



- Leistungsstarke Vakuumpumpe
40 m³/h, mit 2x100 l Vakuumtank
- Naturkautschukmembrane
hochelastisch
- Druckdifferenzschaltung
digital, REVO II
- Abdeckplatte klappbar
schützt die Membrane vor Sonnenlicht
(optional)



Vakuumschluss
zusätzlicher Anschluss für Vakuumsack

Das Konzept der Vorheizstation in der BARTH TAURUS H basiert auf einer elektrischen Heizplatte. Diese garantiert ein gleichmäßiges und schonendes Erwärmen der Werkstoffe ohne der Gefahr von Verfärbungen des Materials.

Die Industrieklasse TAURUS® H

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® H mit Vorheizstation

Vorheizstation (H)

- max. Größe der Werkstücke: 2.650 x 950 mm
- elektrische Heizplatte
- elektronische Temperaturüberwachung
- massive Schubladenführung
- Anschluss: 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Technische Daten TAURUS® H

- Membrane: Silikonmembrane, hochelastisch
- **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 4 x 60 l
- hochstabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
TAURUS® H 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® H 3014 speed-up (mit Vorheizstation): 3.860 x 2.730 x 940 mm

Weitere Größen auf Anfrage



serienmäßiger
zusätzlicher
Vakuumabgang
für z.B. Vakuumsack

Die Industrieklasse

TAURUS® P

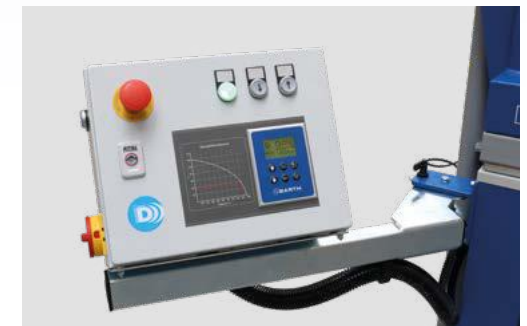
Die Vakuumpresse TAURUS® P eignet sich ideal für industrielle Anwendungen. Ihr stabiler Rahmen und die Kautschukmembran werden von vier massiven Zylindern bewegt, wodurch die Membran dann vollkommen parallel über das Werkstück gezogen wird. Selbst bei hohen Teilen wird Verziehen zuverlässig vermieden.

Parallelhub (P)

- große Öffnung 1.370 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- 4 massive Zylinder
- Membranrahmen-Wechselsystem

Technische Daten TAURUS® P

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch
 - Serienmäßig mit speed-up:
Druckregler: elektronisch Typ REVO II,
öllumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³ / h, Vakuumverteilerplatte
 - Tankinhalt: 2 x 100 l
 - hochstabiles Fahrwerk
 - zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
 - Einspannmaß L x B:
TAURUS® P 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
 - Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® P 3014 speed-up (mit Parallelhub):
3.860 x 1.540 x 2.500 mm
- Weitere Größen auf Anfrage



Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® HP: Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Die Industrieklasse TAURUS® HP

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® HP mit Vorheizstation und Parallelhub

Vorheizstation (H)

- max. Größe der Werkstücke:
2.650 x 950 mm
- elektrische Heizplatte
- elektronische
Temperaturüberwachung
- massive Schubladenführung
- Anschluss:
400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Parallelhub (P)

- große Öffnung 1.100 mm (Unter-
kante Membranrahmen 1.950 mm)
- 4 massive Zylinder
- Membranrahmen-Wechselsystem

Technische Daten TAURUS® HP

- Membrane: Silikonmembrane (HP), Naturkautschuk, hochelastisch (P)
- **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- hochstabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
TAURUS® HP 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® HP 3014 speed-up (mit Vorheizstation und Parallelhub):
3.860 x 2.730 x 2.500 mm

Weitere Größen auf Anfrage





■ Heizplatte
für schonende und gleichmäßige
Erwärmung

■ Große Öffnung, 1.100 mm

■ Massive Zylinder



Die Kompaktklasse

LUPUS

Die Vakuumpressenserie LUPUS kann für die unterschiedlichsten Anwendungen wie Furnieren, Laminieren, Massivholzverleimen oder Formverleimen eingesetzt werden.

Sie ist in jedem Fall die optimale Lösung für professionelle Anwender und ambitionierte Hobbyhandwerker, die kleinere Werkstücke bearbeiten. Die Membranklemmung ist mit dem hochwertigen Dichtungsprofil ausgestattet und überzeugt durch die bewährte Qualität von BARTH.



LUPUS 2312 mit optionaler vakuuBOX 8.5



LUPUS 1208 mit optionaler vakuuBOX 8.5

Technische Daten LUPUS 1208 und 2312

- Mit Kautschukmembranen (Silikonmembranen optional lieferbar)
- 3 m Saugschlauch
- Ohne Vakuumversorgung
- Klein und leicht, Füße abnehmbar
- Einspannmaß L x B:
LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm

■ abnehmbare Füße

■ Belüftung über Kugelhahn

■ hochwertige Membranklemmung

■ Vakuumversorgung vakuuBOX 8.5 (optional)

Mobil und kraftvoll

Vakuumpumpen

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Die mobilen Vakuumerzeuger PT 25.100 und PT 40.100 speed-up versorgen Ihre Vakuumgeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Sie verfügen in ihrem Inneren über eine leistungsstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist. Für Gerätschaften mit geringem Vakuumverbrauch sind zwei 13 mm Schlauchtüllen vorgesehen, sowie eine 25 mm Schlauchtülle für die BARTH Vakuumpressen.



PT 40.100 speed-up zusätzlich:

- höherer Druck von bis zu 10 t/m²
- bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- Digitalanzeige des Vakuums
- Vakuumpumpe 40 m³/h, öllumlaufgeschmiert

PT 25.100

- Abschaltautomatik
- Leistung: 25 m³/h, Trockenläufer
- Tankinhalt 100 l
- max. Unterdruck 850 mbar
- Aufstellmaß: 1360 x 560 x 670 mm

Das Kraftpaket

vakuuBOX 8.5



Technische Daten vakuuBOX 8.5

- Trockenläufer
- Tankinhalt 4,8 Liter
- max. Unterdruck 850 mbar
- Saugleistung 8 m³/h
- Manuelle Druckdifferenzschaltung
- Druck stufenlos einstellbar bis 85% Vakuum
- Größe LxBxH: 400x300x330 mm
- Gewicht: 21 kg
- Anschluss 13 mm Tülle mit Kugelhahn
- Anschluss mit Schnelkupplung für Vakuumsauger

Mobil und leicht

Vakuumpumpe 5.0



Technische Daten Vakuumpumpe 5.0

- Trockenläufer
- max. Unterdruck 850 mbar
- Saugleistung 5 m³/h
- Manuelle Druckdifferenzschaltung



Hier gibt es keine Grenzen

Vakuumsack

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der BARTH-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet BARTH alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben. Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



Vakuumsack mit vakuuBOX 8.5



Anwendervideo



Technische Daten Vakuumsack

- Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- lieferbare Breiten:
750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm)
1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)
- lieferbare Längen: von 1m bis max. 20 m (in ganzen Metern)
- Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- Verschlussleiste
- Handschiebeventil und 5 m Vakuumschlauch

Maschinen-Zubehör

REVO II Druckschalter



Elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter:
 > größeres Display
 > Dauerlauffunktion mit Timer
 > einfache Bedienung durch mehr Tasten
 > ergonomischer durch größere Tasten

Abdeckplatte



Schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung; bietet leicht belastbare Arbeitsfläche; durch Gasdruckfeder-Unterstützung leichtgängig klappbar

Vakuumverteilerplatte geschlitzte MDF-Platte



| Für Modelle | Art. Nr. |
|-------------|------------------|
| 1208 | BP-11-1208-28 |
| 2312 | BP-11-2312-28 |
| 3014 | BP-25-3014-00-28 |
| 3514 | BP-25-3514-00-28 |

100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Wandhalterung Lupus

Art. Nr. BP-11-31

Wandhalterung für LUPUS 2312 und 1208

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane



Temperaturbeständig bis 220° C
 Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.

Wechselrahmen



Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

Talkum



Art. Nr. BP-40-08

Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.

500 g Dose

Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Wir richten uns nach Ihren Anforderungen

Kundenspezifische Lösungen von Vakuumpressen



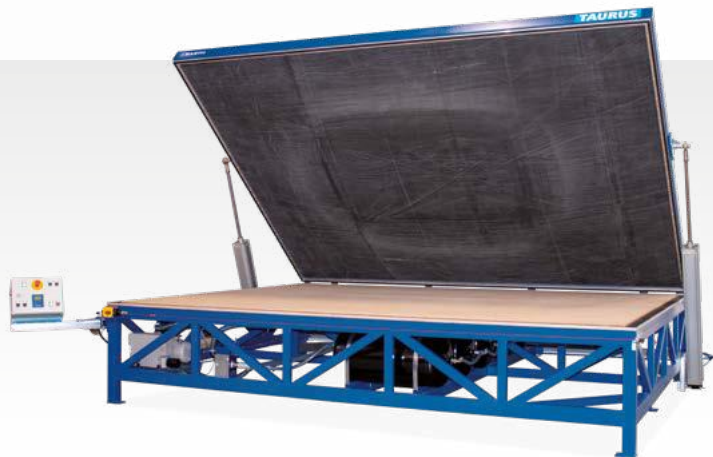
Sondergrößen auf Anfrage



TAURUS 4018 mit Heizhaube



Auf Wunsch mit pneumatischer oder hydraulischer Membranöffnung



Automatisierte Steuerung der Presszeit und Membranöffnung. Mit Lichtschranke als Sicherheitseinrichtung.

Kreativ, innovativ, effizient

BARTH MULTI-Press



Übersicht

BARTH MULTI-Pressen

RP / RPW

Seite 28



RPG

Seite 30



RPG-NH

Seite 32



RPGL-NH

Seite 33



RPGL 20/25

Seite 34



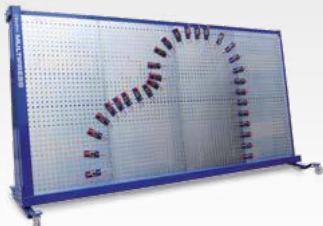
RPG-V / RPGL-V

Seite 36



RPL

Seite 38



HSH01

Seite 39



Kreativ, innovativ, effizient

Das System MULTI-Press

RP / RPW

Der platzsparende Allrounder
Seite 28



RPG

Das clevere Baukastensystem
Seite 29



RPG doppelseitig

Das clevere Baukastensystem



Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte.

Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

| Typ | für Verleimung Einspannmaß (LxH) | für Rahmen * Einspannmaß (LxH) | für Rahmen ** Einspannmaß (LxH) | für Korpus * Einspannmaß (LxH) | für Korpus ** Einspannmaß (LxH) | Aufstellmaß (LxHxT) | Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT) |
|-------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|---|
| RP 2501 | 2.400x1.580 mm | 2.110x1.580 mm | 2.050x1.580 mm | 2.110x1.340 mm | 2.050x1.340 mm | 2.560 x 2.250 x 720 mm | 2.650 x 2.400 x 730 mm |
| RP 3001 | 2.900x1.580 mm | 2.610x1.580 mm | 2.550x1.580 mm | 2.610x1.340 mm | 2.550x1.340 mm | 3.060 x 2.250 x 720 mm | 3.150 x 2.400 x 730 mm |
| RP 4001 | 3.900x1.580 mm | 3.610x1.580 mm | 3.550x1.580 mm | 3.610x1.340 mm | 3.550x1.340 mm | 4.060 x 2.250 x 720 mm | 4.150 x 2.400 x 730 mm |
| RPG 2025 / 2525 | 2.400x1.580 / 2.080 mm | 2.110x1.580 / 2.080 mm | 2.050x1.580 / 2.080 mm | 2.110x1.340 / 1.840 mm | 2.050x1.340 mm | 2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm | 2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm |
| RPG 2030 / 2530 | 2.900x1.580 / 2.080 mm | 2.610x1.580 / 2.080 mm | 2.550x1.580 / 2.080 mm | 2.610x1.340 / 1.840 mm | 2.550x1.340 / 1.840 mm | 3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm | 3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm |
| RPG 2040 / 2540 | 3.900x1.580 / 2.080 mm | 3.610x1.580 / 2.080 mm | 3.550x1.580 / 2.080 mm | 3.610x1.340 / 1.840 mm | 3.550x1.340 / 1.840 mm | 4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm | 4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm |
| RPG 2050 / 2550 | 4.900x1.580 / 2.080 mm | 4.610x1.580 / 2.080 mm | 4.550x1.580 / 2.080 mm | 4.610x1.580 / 2.080 mm | 4.550x1.580 / 2.080 mm | 5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm | 5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm |
| RPG 2025 doppels. | 2.400x1.580 mm | 2.110x1.580 mm | 2.050x1.580 mm | 2.110x1.340 mm | 2.050x1.340 mm | 2.580x1.360x2250 mm | 3140x1.510x2250 mm |
| RPG 2030 doppels. | 2.900x1.580 mm | 2.610x1.580 mm | 2.550x1.580 mm | 2.610x1.340 mm | 2.550x1.340 mm | 3.080x1.360x2250 mm | 3.640x1.510x2250 mm |
| RPG 2040 doppels. | 3.900x1.580 mm | 3.610x1.580 mm | 3.550x1.580 mm | 3.610x1.340 mm | 3.550x1.340 mm | 4.080x1.360x2250 mm | 4.640x1.510x2250 mm |

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

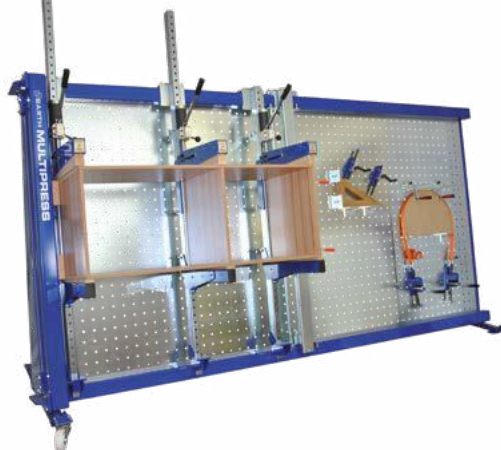
RPG-NH / RPGL-NH

Komfort-Verleimen im Baukastensystem
Seite 32/33



RPGL

Die Rahmen- und Lochwand-
pressen-Kombination
Seite 34



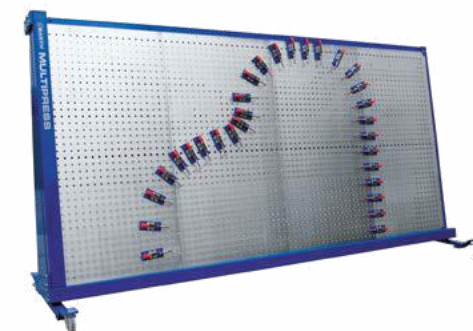
RPG-V / RPGL-V

Das platzsparende Press-/Verleimzentrum
Seite 36/37



RPL

Die Kreativpresse
Seite 38



| Typ | für Verleimung Einspannmaß (LxH) | für Rahmen * Einspannmaß (LxH) | für Rahmen ** Einspannmaß (LxH) | für Korpus * Einspannmaß (LxH) | für Korpus ** Einspannmaß (LxH) | Aufstellmaß (LxHxT) | Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT) |
|-------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------|---|
| RPG-NH 2030 | 2.900x1.580 mm | 2.610x1.580 mm | 2.550x1.580 mm | 2.610x1.340 mm | 2.550x1.340 mm | 3.580x980x2.410 mm | 3.860x1.130x2.410 mm |
| RPG-NH 2040 | 3.900x1.580 mm | 3.610x1.580 mm | 3.550x1.580 mm | 3.610x1.340 mm | 3.550x1.240 mm | 4.580x980x2.410 mm | 4.860x1.130x2.410 mm |
| RPGL 2030 / 2530 | 2.900x1.580 / 2.080 mm | 2.610x1.580 / 2.080 mm | 2.550x1.580 / 2.080 mm | 2.610x1.340 / 1.840 mm | 2.550x1.340 / 1.840 mm | 3.080x2.250 / 2.750x800 mm | 3.360x2.400 / 2.900x800 mm |
| RPGL 2040 / 2540 | 3.900x1.580 / 2.080 mm | 3.610x1.580 / 2.080 mm | 3.550x1.580 / 2.080 mm | 3.610x1.340 / 1.840 mm | 3.550x1.340 / 1.840 mm | 4.080x2.250 / 2.750x800 mm | 4.360x2.400 / 2.900x800 mm |
| RPL 2030 | 2.850x1.860 | – | – | – | – | 3.030x750x2.080 mm | – |
| RPL 2040 | 3.850x1.860 mm | – | – | – | – | 4.030x750x2.080 mm | – |
| RPL 2525 | 2.330x2.390 mm | – | – | – | – | 2.530x900x2.570 mm | – |
| RPL 2530 | 2.830x2.390 mm | – | – | – | – | 3.030x900x2.570 mm | – |
| RPL 2540 | 3.830x2.390 mm | – | – | – | – | 4.030x900x2.570 mm | – |
| RPL 3240 | 3.850x3.060 mm | – | – | – | – | 4.030x1.200x3.200 mm | – |
| RPL 3250 | 4.850x3.060 mm | – | – | – | – | 5.030x1.200x3.200 mm | – |
| RPG-V 2033 / 2533 | 3.250x1.580 / 2.080 mm | 2.960x1.580 / 2.080 mm | 2.900x1.580 / 2.080 mm | 2.960x1.340 / 1.840 mm | 2.900x1.340 / 1.840 mm | 3.420x2.250 / 2.750x1.260 mm | 3.660x2.400 / 2.900x1.200 mm |
| RPG-V 2038 / 2538 | 3.750x1.580 / 2.080 mm | 3.460x1.580 / 2.080 mm | 3.400x1.580 / 2.080 mm | 3.460x1.340 / 1.840 mm | 3.400x1.340 / 1.840 mm | 3.920x2.250 / 2.750x1.260 mm | 4.160x2.400 / 2.900x1.200 mm |

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm






Der platzsparende Allrounder

MULTI-Press RP / RPW

Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeitaufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-, Korpus- oder Plattenbearbeitung; die MULTI-Press in ihrer stabilen Bauweise und der speziell für die Holzbearbeitung entwickelte Handhydraulikzylinder HSH01 unterstützen Sie mit voller Kraft.



- 
Universell einsetzbar
 Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
Systempresse
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
Schnelles Rüsten
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
Effizienz
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
Qualität
 massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany




Technische Daten RP Modelle

- 3 Presseeinheiten mit Handhydraulik HSH01 Druckelementen 100 mm Hub, 2.000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag
- MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar
- auch mit Zentralhydraulik lieferbar

Technische Daten RPW Modelle

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
 - 90°-Anschlag
 - MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar.
- Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 26




Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



RPW mit Grundausrüstung



RP mit optionalem Zubehör

Anwendervideo



Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt


MULTI-Press RPG 20 / RPG 25

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- Korpus
- Rahmen
- Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen sie jedes Werkstück im Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100%ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.



 **Systempresse**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

 **Schnelles Rüsten**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör

Technische Daten RPG 20 Modelle

- Grundrahmen aus massivem Stahl
- 90°-Anschlag an der linken Seite
- massive Kreuzverspannung
- Oberfläche pulverbeschichtet

Technische Daten RPG 25 Modelle

- wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500 mm)
- Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 26



DI (FH) THOMAS HUBER
Schreinerei Huber
aus Kirchbichl

„Die MULTI-Press RPG 2040
hat uns unzählige Vorteile für
die Effektivität in unserer
Produktion gebracht!“

Das ganze Kundenstatement
finden Sie im Internet unter:



RPG 2040 mit optionalen Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.

Anwendervideo



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPG-NH

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanten auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig.

Das Vorspringen der Kanten durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm. Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulikzylinder klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!



Technische Daten RPG-NH Modelle

- Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- 2 fahrbare Niederhalter

Maßangaben siehe Tabelle Seite 26

*RPG-NH 2030 mit Fahreinrichtung und Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.*

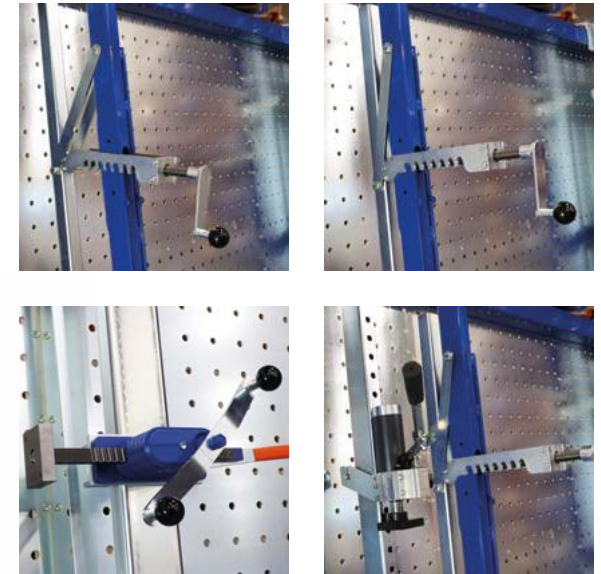
Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPGL-NH

Patent-
rechtlich
geschützt



RPGL-NH 2040 mit Fahrereinrichtung und Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.



- Schnellverstellung Niederhalter
(auch für RPG-NH gültig)
- Zahnstangengetriebe von Seitendruckeinrichtung mit gekröpfter Handkurbel
(auch für RPG-NH gültig)
- klappbarer Handhebel schwenkt für den Niederhalter weg
(auch für RPG-NH gültig)

Technische Daten RPGL-NH Modelle

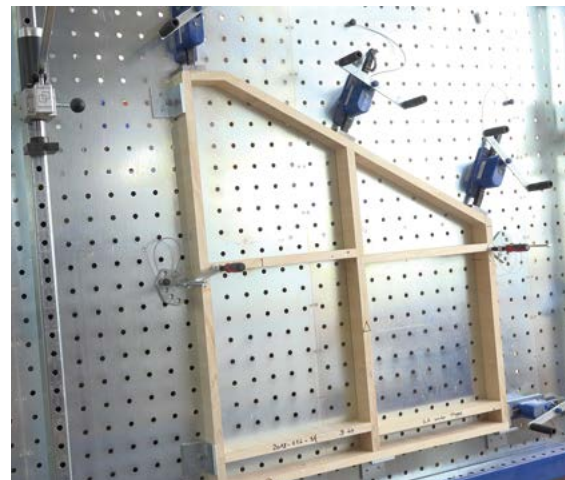
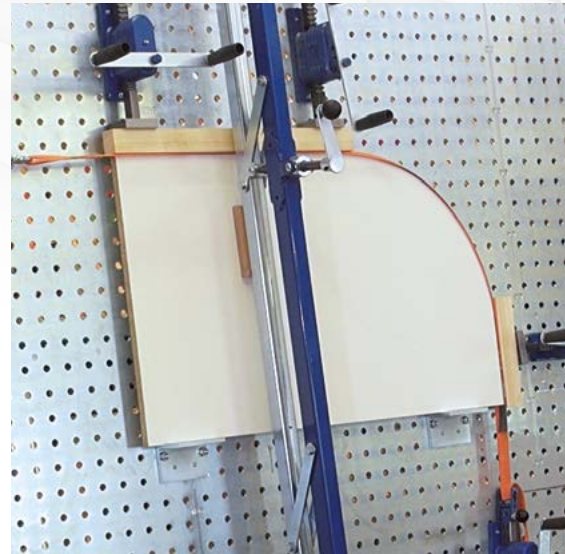
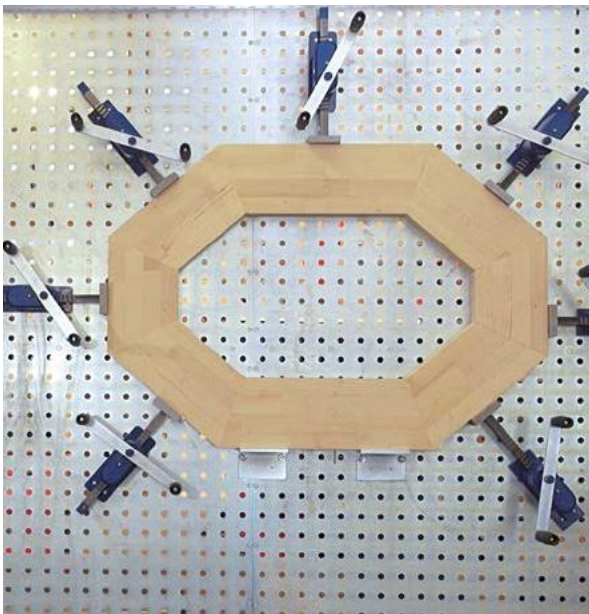
- 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- 2 fahrbare Niederhalter




Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination

MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25

Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der MULTI-Press RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.



- 
Systempresse
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
Schnelles Rüsten
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
Effizienz
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten

Technische Daten RPGL 20 Modelle

- Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- Oberfläche pulverbeschichtet
- Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6 mm, Oberfläche galv. verzinkt
- 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten

Technische Daten RPGL 25 Modelle

- wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten (+ 500 mm)

Maßangaben siehe Tabelle Seite 26




Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

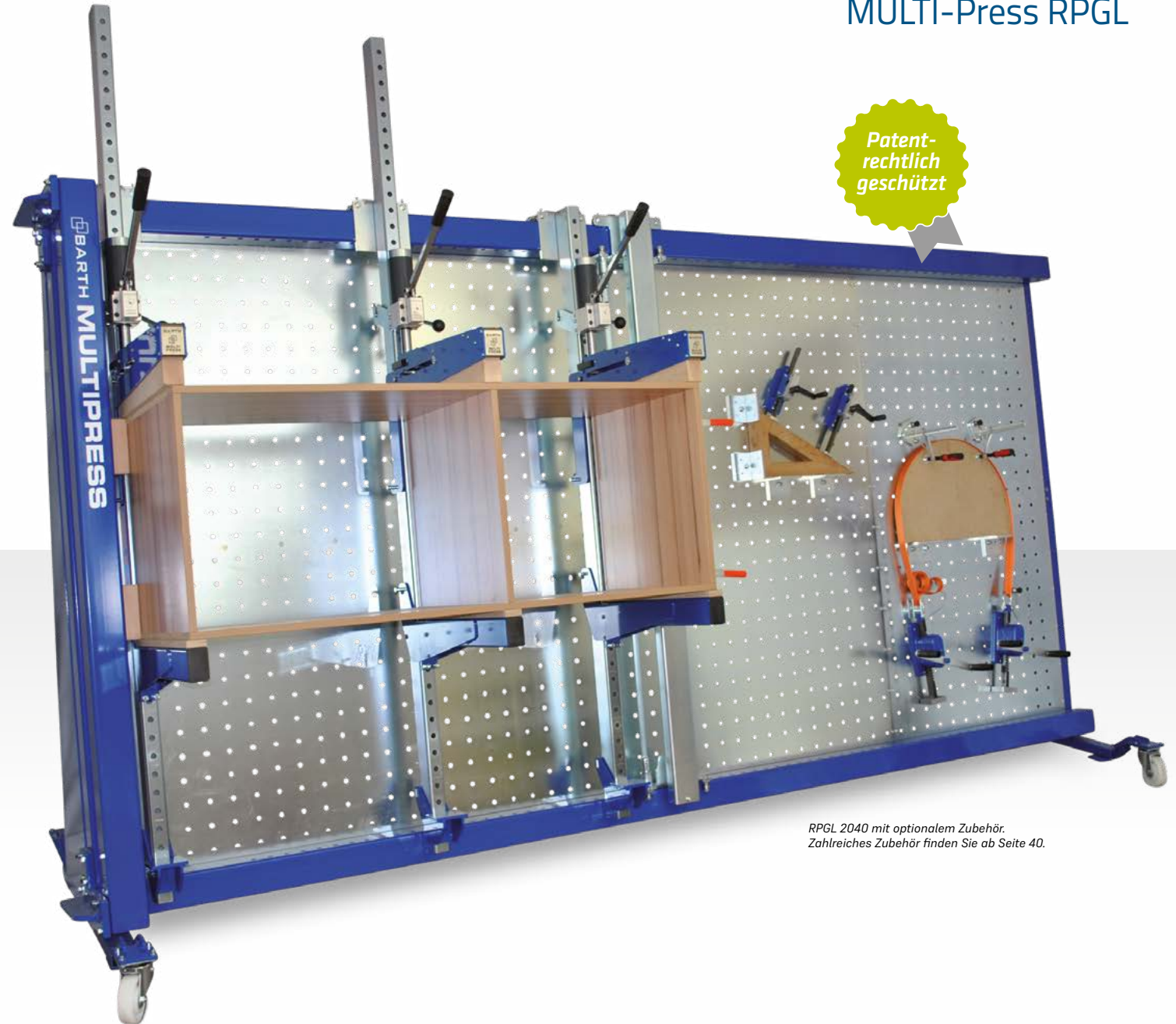
MULTI-Press RPGL



ROBERT RAGER
Staatstheater
Augsburg

„Wir haben uns für eine Rahmenpresse der Firma BARTH entschieden weil sie für uns wahnsinnig flexibel einsetzbar ist. Zusätzlich haben wir die Lochplatte geordert weil es für uns wichtig ist, relativ schräge unförmige Rahmen zu pressen.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



RPGL 2040 mit optionalem Zubehör.
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.

Anwendervideo



Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Verleimzentrum

Das Beste aus zwei Welten für alle Verleimarbeiten, platzsparend und effizient vereint! Die Verschmelzung einer MULTI-Press und einer Vakuum-Membranpresse.

Auf der einen Seite eine MULTI-Press RPG, welche individuell ganz nach Ihren Bedürfnissen ausgerüstet werden kann. Zudem können Sie diese jederzeit zukunftssicher mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweitern. Durch die Lochplatte der RPGL-V stehen Ihnen sämtliche Möglichkeiten für Verleimarbeiten zur Verfügung und ermöglichen einen äußerst vielseitigen Einsatzbereich.


Auf der anderen Seite bieten sich Ihnen alle Vorteile der Vakuumpresse CORVUS®-W (siehe Seite 10). Platzsparend können Sie hiermit Ihren Arbeitsplatz erweitern. Bei Nichtgebrauch klappen Sie einfach die Vakuumpresse nach oben und die durch einen Federbolzen gesicherten Stützfüße ein.


Ihr größter Vorteil:
Sie können mehrere Werkstücke gleichzeitig in kürzerer Zeit bearbeiten!


Geringer Platzbedarf und mobil



Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar

 **Systempresse**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar

 **Schnelles Rüsten**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör

 **Platzsparend**
durch klappbare Vakuumpresse



Technische Daten RPG-V Modelle

- massiver Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Vakuumpresse klappbar
- Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- 100 l Tank

Technische Daten RPGL-V Modelle

- zusätzlich 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster

Maßangaben siehe Tabelle Seite 26

Option speed-up:

Vorteile

- höherer Druck
- bis 50 % kürzere Presszeit
- elektronisch maximierter Druck

Lieferumfang zusätzlich

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Druckregler: digital Typ REVO II, Vorteile siehe Seite 4
- Vakuumverteilerplatte

Patent-
rechtlich
geschützt



RPGL-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör



RPG-V mit optionalem Zubehör. Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.

Anwendervideo



- Abdeckplatte für die Vakuumpresse (optional)
- massiver Grundrahmen Oberfläche pulverbeschichtet
- Niederhalter mit Trapezspindel (optional)

Die Kreativ-Presse

MULTI-Press RPL

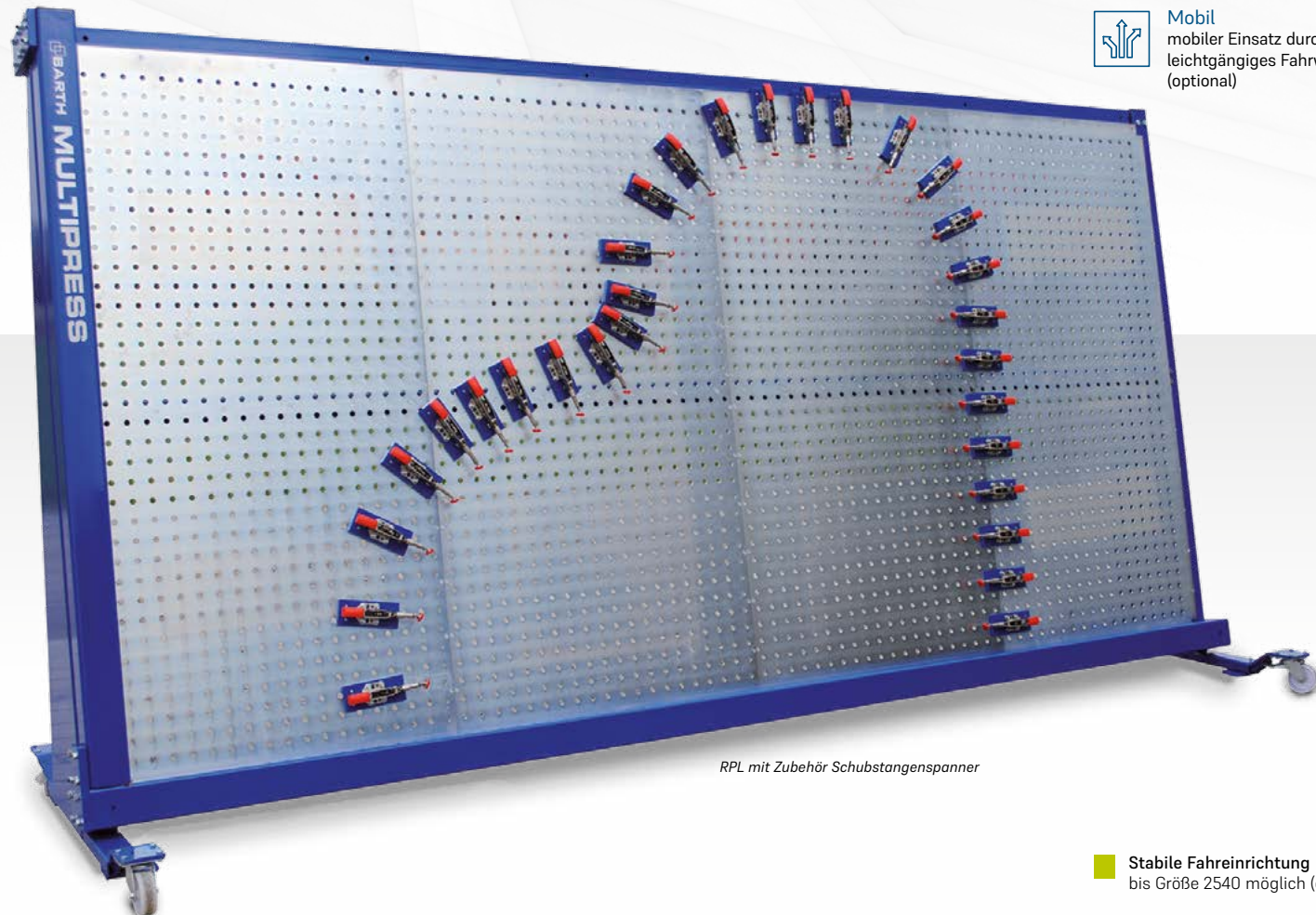
Mit der BARTH-Lochplattenpresse RPL sind Ihren Ideen keine Grenzen gesetzt.

Durch den kleinen Lochabstand von 70 mm und den großen Hub des Zahnstangengetriebes kann jede Kontur gepresst werden. Die lasergeschnittenen Präzisionsbohrungen sind auf 0,1 mm genau positioniert. Die Lochplattenpresse wird in verschiedenen Standardgrößen angeboten (siehe Tabelle auf Seite 26). Sonderlösungen sind auf Anfrage möglich.

Technische Daten RPL

- 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- 90°-Anschlag

Umfangreiches Zubehör auf Seite 40
Maßangaben siehe Tabelle Seite 26



RPL mit Zubehör Schubstangenspanner



Einstellbar
individuelle Anordnung der Verleimwerkzeuge in 70 mm Lochraster



Mobil
mobiler Einsatz durch leichtgängiges Fahrwerk (optional)

Stabile Fahreinrichtung
bis Größe 2540 möglich (optional)

BARTH Presstechnik

Hand- hydraulik- zylinder HSH01



Zeitersparnis

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 kg Druckkraft

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

Einhandhebelbedienung

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

Die ergonomische und technische Spezial-Hydraulik, Handspannhydraulik HSH01, ist von BARTH entwickelt worden. Bei der Entwicklung dieser Spannhydraulik stand die absolute Praxisnähe ganz oben auf dem Lastenheft. Die einhändige Bedienung ermöglicht das Spannen und Lösen mit einem Griff. Das Bedienelement wurde möglichst weit unten positioniert. Damit werden Erreichbarkeit und Ergonomie des Bedienhebels bei größeren Werkstücken erheblich verbessert.

Die Handspannhydraulik ist mit einem innovativen Schnellhub und automatischer Umschaltung zum Druckhub ausgestattet. Der große Hubbereich von 100 mm vermeidet ein „Nachsetzen“ der Hydraulik bei langen Dübelverbindungen. Durch den großen Hub wird die Bestückung der Korpusfunktion erheblich erleichtert.



**Nachrüstbar
auch für viele Fremdfabrikate!**

z. B. Nachrüstsatz für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

Lösungen für Handwerk und Industrie

BARTH Presstechnik-Innovationen

Zahnstangen- getriebe



| geeignet für | Art. Nr. |
|--------------|----------|
| RPW Modelle | BM-35-02 |
| RPG Modelle | BM-60-02 |

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- Hub 140 mm
- Druck ca. 1.000 kg
- sehr schneller Hub

Pro- Ausstattung



| geeignet für | Art. Nr. |
|-----------------------|----------|
| 1-Kreis-Aggregat RPG | BM-60-43 |
| 1-Kreis-Aggregat RPGL | BM-70-43 |
| 2-Kreis-Aggregat RPG | BM-60-44 |
| 2-Kreis-Aggregat RPGL | BM-70-44 |

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

eDUAL Ausstattung



| geeignet für | Art. Nr. |
|-----------------------|----------|
| 1-Kreis-Aggregat RPG | BM-60-45 |
| 1-Kreis-Aggregat RPGL | BM-70-45 |
| 2-Kreis-Aggregat RPG | BM-60-46 |
| 2-Kreis-Aggregat RPGL | BM-70-46 |

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Druckluft- Ausstattung



- auf Anfrage
- max. Druck 500 kg pro Zylinder
- vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- ideal für Großserien



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Zubehör

Ihre BARTH MULTI-Press passt sich dank des BARTH Baukastensystems den wachsenden Anforderungen weiter an. So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Der auftragsbezogenen Erweiterung steht mit der BARTH MULTI-Press Systempresse nichts im Wege – ein wichtiges Entscheidungskriterium.

Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



| geeignet für | Art. Nr. |
|--------------|----------|
| RPG-Modelle | BM-60-02 |
| RPW-Modelle | BM-35-02 |

Handhydraulikzylinder



| geeignet für | Art. Nr. |
|---|----------|
| RP-Modelle | BM-35-03 |
| RPG (L) 20 Modelle | BM-60-03 |
| RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß | BM-60-07 |
| RPG-NH Modelle | BM-65-03 |

Zentralhydraulikzylinder



| geeignet für | Art. Nr. |
|--|----------|
| RP-Comfort / RP-Pro | BM-55-04 |
| RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro | BM-60-04 |
| RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro mit erhöhtem Einspannmaß | BM-60-08 |

DUAL-Hydraulikzylinder

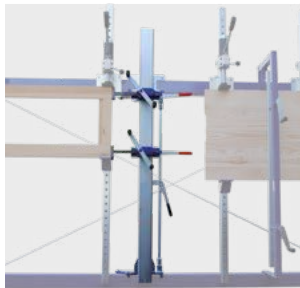


| geeignet für | Art. Nr. |
|--|----------|
| RPG (L) 20 DUAL/eDUAL | BM-60-06 |
| RPG (L) 25 DUAL/eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß | BM-60-09 |
| RPG-NH Modelle | BM-65-06 |



Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetrieben



| geeignet für | Art. Nr. |
|------------------|----------|
| RP (W) Modelle | BM-35-20 |
| RPG/RPGL Modelle | BM-70-20 |
| RPG 25 Modelle | BM-60-23 |
| RPG-NH Modelle | BM-65-20 |

mit 2 Handhydraulikzylindern



| geeignet für | Art. Nr. |
|------------------|----------|
| RP Modelle | BM-35-22 |
| RPG/RPGL Modelle | BM-70-22 |
| RPG 25 Modelle | BM-60-25 |
| RPG-NH Modelle | BM-65-22 |

90°-Anschlag zum Einhängen



| geeignet für | Art. Nr. |
|---|----------|
| RPG (L) 20 Modelle | BM-60-29 |
| RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß | BM-60-31 |

Niederhalter

Niederhalter



| geeignet für | Art. Nr. |
|--------------|----------|
| RP Modelle | BM-35-10 |

Niederhalter Plus



| geeignet für | Art. Nr. |
|----------------------------|----------|
| RPG Modelle | BM-60-11 |
| RPGL (Presseinheitenebene) | BM-70-12 |

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



| | |
|---|----------|
| geeignet für | Art. Nr. |
| alle ausser RPW | BM-35-42 |
| Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage | BM-35-46 |

Korpusauflage



| | |
|---|----------|
| geeignet für | Art. Nr. |
| alle Modelle | BM-35-41 |
| Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage | BM-35-46 |

Fahrwerk



| | |
|-----------------------|----------|
| geeignet für | Art. Nr. |
| RP / RPW Modelle | BM-35-55 |
| verstärkte Ausführung | BM-70-55 |



Gehrungsverleim- vorrichtung



| | |
|--|----------|
| geeignet für | Art. Nr. |
| alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel | BM-35-57 |

Schwenkschuh $\pm 30^\circ$



| | |
|--------------|----------|
| geeignet für | Art. Nr. |
| alle Modelle | BM-35-56 |

Schubladen-Set, jeweils mit 150 mm Auflageschuh



| | |
|----------------------------------|----------|
| Druckpunktverschiebung um ... | Art. Nr. |
| 30 mm | BM-35-43 |
| 50 mm | BM-35-45 |



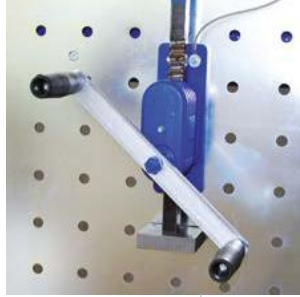
Zubehör für 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5mm)

Zahnstangengetriebe
klein



| | |
|-------|----------|
| | Art. Nr. |
| klein | BM-70-49 |

Zahnstangengetriebe
groß für Lochplatte



| | |
|-----------------------|----------|
| | Art. Nr. |
| groß | BM-70-33 |
| groß mit Gurtaufnahme | BM-70-05 |

Gurt mit Spannschloss



| | |
|----------------|---------------|
| | Art. Nr. |
| Länge 3.000 mm | BM-70-05-0300 |

Widerlager



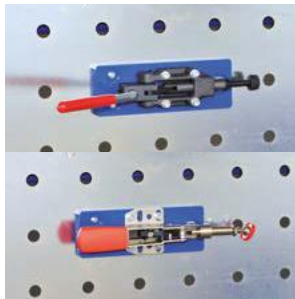
| | |
|--------------|----------|
| | Art. Nr. |
| 360° drehbar | BM-70-34 |

Vertikalspanner

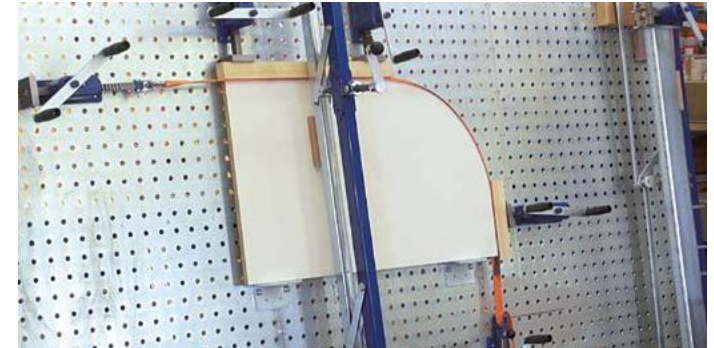
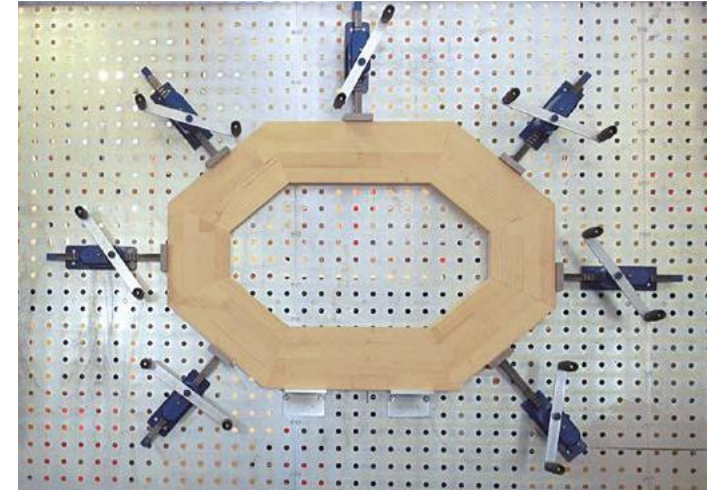


| | |
|---|----------|
| | Art. Nr. |
| mit 2K-Griff, Ausladung 100 mm, Spannhöhe max. 200 mm | BM-70-38 |

Schubstangenspanner



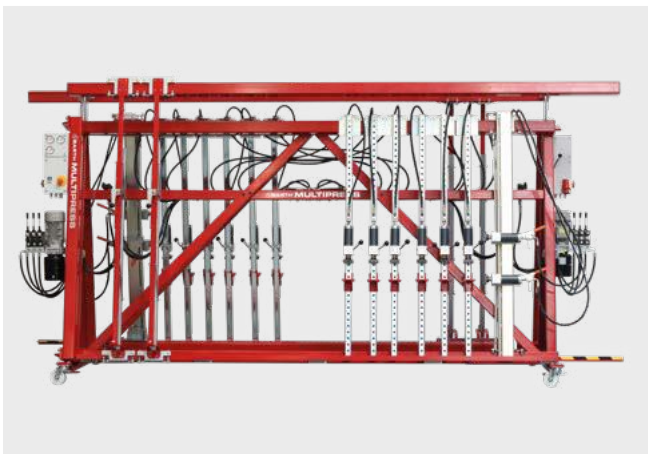
| | |
|------------|----------|
| | Art. Nr. |
| ungefedert | BM-70-36 |
| gefedert | BM-70-37 |



Über 30 Jahre Erfahrung

Kundenspezifische Lösungen von Rahmen- und Verleimpresen



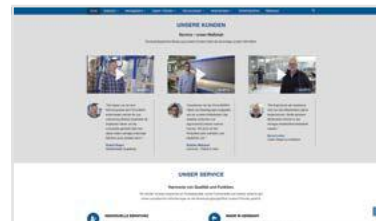


Herzlich willkommen auf unserer Website!

BARTH Online

Ihre Vorteile:

- Preisaktionen gleich auf der Startseite
- Aktuelle Produkt- und Anwendervideos
- Unsere Gesamt- und Produkt-Kataloge zum Blättern
- Anwenderberichte und Referenzen



BARTH

Referenzen

Handwerk ...



Schubbauer GmbH
www.schubbauer-gmbh.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Schreinerei Dandl KG
www.schreinerei-dandl.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Weishäupl Werkstätten
www.weishaeupl.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig

Wolf GmbH
www.wolf.eu



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Design Composite GmbH
www.design-composite.com



Viessmann Gesellschaft m.B.H.
www.viessmann.at



REFERENZEN

www.barth-maschinenbau.de/referenzen



Kundenstatements



Wolfgang Kaiser –
PKS Möbel Platten Schnitt
A-Rohrbach a.d.L.

„Vorher haben wir die Teile auf Transportwagen aufgelegt und mit langen Zwingen fixiert, das war sehr mühsam. Jetzt können sämtliche Werkstücke schnell und sauber von nur einer Person gespannt und verleimt werden. Die Winkel sind immer exakt, zeitaufwendige Kontrollmessungen kann man sich ersparen. Durch das hydraulische Spannen wird auch wesentlich mehr Kraft aufgebracht gegenüber den Zwingen und es funktioniert alles präziser.“



Thomas Huber –
Bau- & Möbeltischlerei, Kirchbichl

„Eine sehr wichtige Investition für uns waren u.a. die Vakuum Geräte der Firma BARTH – freistehend oder direkt an der Werkbank montiert. Die zahlen sich wirklich aus! Was man hier an Oberflächenqualität dazu gewinnt ist genial, die Wertschöpfung ist gigantisch! Es entstehen viel weniger Kratzer an den Werkstücken. Jedes Teil ist optimal fixiert und kann dann weiterbearbeitet werden.“



Lorenz Mayer –
Schreinerei Daxenberger, Riedering

„Mehr Zeit können wir gar nicht sparen.“, freut sich Lorenz Mayer, Geschäftsführer der Schreinerei Daxenberger über die Anschaffung der Verleimpresse BARTH MULTI-Press.“



David Grohe -
Tischlerei Rüscher, A-Schnepfau

„Es ist immer wieder beeindruckend, wie gleichmäßig und kraftvoll der Druck verteilt wird“, erklärt David Grohe. Dass der Unterdruck auch bei der Abbundzeit hilft, ist natürlich ein zusätzlicher Pluspunkt. Die Vakuumpresse überzeugt uns bei jedem Projekt wieder! Sie ist leichtgängig, schnell hochzuklappen und schafft so Platz – etwa für Korpusteile, die auf die Auslieferung warten.“

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



PRESSTECHNIK 2024

Offene und ehrliche Beratung | Hoher Qualitätsanspruch
Innovative Produkte | Regionale Zulieferer
Großer Nutzwert | Made in Germany